

TANITIM VE KULLANIM KILAVUZU

12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26
28 - 30 - 32 - 34 - 36 - 38 - 40 SIRALI

OTOMATİK VE LİFTLİ TİP
HUBUBAT VE KOMBİNE HUBUBAT MİBZERİ



ŞK-HM



ŞAKALAK



İDARI BİNA



PRES HATTI



MONTAJ HATTI



DEPO



KAYNAK HATTI



BOYAHANELER



ÜRETİM BÖLÜMLERİ



LOJİSTİK



ARGE



LAZER KESİMİ



STOK



TALAŞLI İMALAT



KALIPHANE





1975 yılında kurulan Şakalak Tarım Makineleri Sanayi ve Ticaret A.Ş. çeyrek asrı aşkın bir süredir, kalitenin öncüsü ürünleriyle çiftçimizin yanında;

Kurulduğu İlk günden bugüne ürün ve hizmette kalite anlayışından taviz vermeyen Şakalak, En son teknolojiye sahip CNC makina parkı, lazer kesim makinaları, robot kaynak makinaları başta olmak üzere, imalattan fırın boyaya kadar uzanan, otomasyona dayalı bir üretim hattıyla Konya 3. organize sanayi bölgesinde faaliyetine devam ediyor.

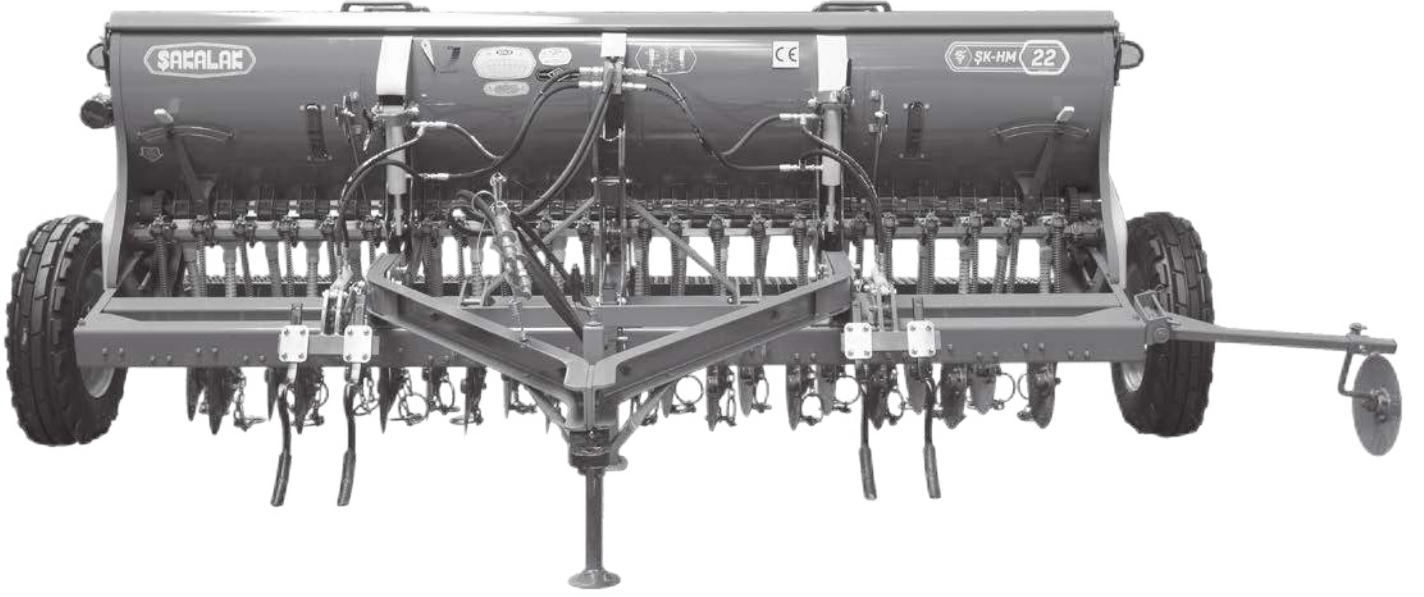
Şakalak tarım makineleri, ana üretim konuları

- DEĞİŞİK TIPLERDE ve SIRA (AYAK) SAYISINDA KOMBİNE HUBUBAT MİBZERLERİ
- PNÖMATİK HASSAS EKİM MAKİNALARI (HAVALI MİBZERLER)
- OTOMATİK VE YARI OTOMATİK SOKLU PULLUKLAR
- ÇEŞİTLİ ŞASE TIPLERİNDE DİSKLİ PULLUKLAR (PROFİL, BORU, LAMA ŞASELİ)

Alanında uzman, ekip ruhuna sahip geniş bir kadroyla üretimine devam eden Şakalak Makinenin bugün üretiminin önemli bir yüzdesini ihracat oluşturmaktadır. Ürünlerini Kuzey Afrika, Balkan ülkeleri, ve Türkiye Cumhuriyetleri başta olmak üzere dünyanın dört bir yanına gönderen Şakalak yurt içinde de yaygın bir satış ağına sahiptir.

İmal ettiği ürünleri Tarım Kredi Kooperatifleri, Pancar Kooperatifleri, bayileri, fabrikadan doğrudan satış yoluyla çiftçimizin hizmetine sunan Şakalak A.Ş.; kalite ve teknoloji anlayışı ile sizlere birlikte yeni atılım hedefleriyle geleceğe umutla ve güvenle bakıyor. Şakalak Makina Çiftçilerimize;

- En az emekle; En yüksek verimi...
- En az masrafla; En yüksek kazancı sağlatmayı amaç edinmiş bir kuruluştur.



Bu kullanım ve bakım kılavuzu makinenizi tam randımanla, daha doğru ve hatasız olarak uzun yıllar kullanmanızı sağlamak amacıyla hazırlanmıştır. Gerektiğinde yedek parça temini için ihtiyaç duyulan tüm bilgileri kapsar.

Bu nedenle makinenizi kullanmadan önce bu kılavuzu okuyarak yazılanlar doğrultusunda kullanıma geçmeniz size uzun yıllar boyunca sorunsuz bir kullanım olanağı sağlayacaktır.

Makineniz ile ilgili olarak her türlü soru ve sorunlarınızda danışmanlık, teknik servis ve yedek parça ihtiyacınızda öneri ve şikâyetleriniz de lütfen bizimle irtibat kurunuz.

ŞAKALAK “Mahsulünüzde bereket için profesyonel seçim”dir.

1. Genel Özellikler	07-16
1.1 Makine Genel Tanımı	07
1.2 Makinenin Teknik Özellikleri	08-09
1.3 Tehlike ve Güvenlik İşaretleri	10-11
1.4 Taşıma	12-13
1.5 Depolama	14
1.6 Makinenin Traktöre Bağlanması	15-16
2. Ekim Makinesi Ana Parçaları	17-22
2.1 Tohum Sandığı	17
2.2 Gübre Sandığı	18
2.3 Alt Düzen Derinlik Ayarı (otomatik ve lift sistemi)	19
2.4 Gömücü Ayaklar (alt düzen sistemi)	20-21
2.5 Hareket İletim Sistemi	22
3. Çalıştırma ve Ayarlar	23-32
2.6 Markör ve Ayarı (kılavuz sistemi)	23
3.1 Tohum Ayarları	24-25
3.2 Gübre Ayarları	26-27
3.3 Mibzerin Çalışma Ayarları	28-29
3.4 Ekim Ayarları	30-31
3.5 Ekim Normunun Hesaplanması	32
3.6 Fasulye Nohut İçin Ekim Normu	32
4. Bakım Onarım Servis	33-37
4.1 Periyodik Bakım	33
4.2 Yağlama Şeması	34
4.3 Servis İle İlgili Uyulması Gereken Kurallar	35
4.4 Çıkabilecek Arızalar ve Giderilmesi	36
4.5 Garanti Şartları	37
5. Yedek Parçalar	38-69





1.1 MAKİNENİN GENEL TANIMI

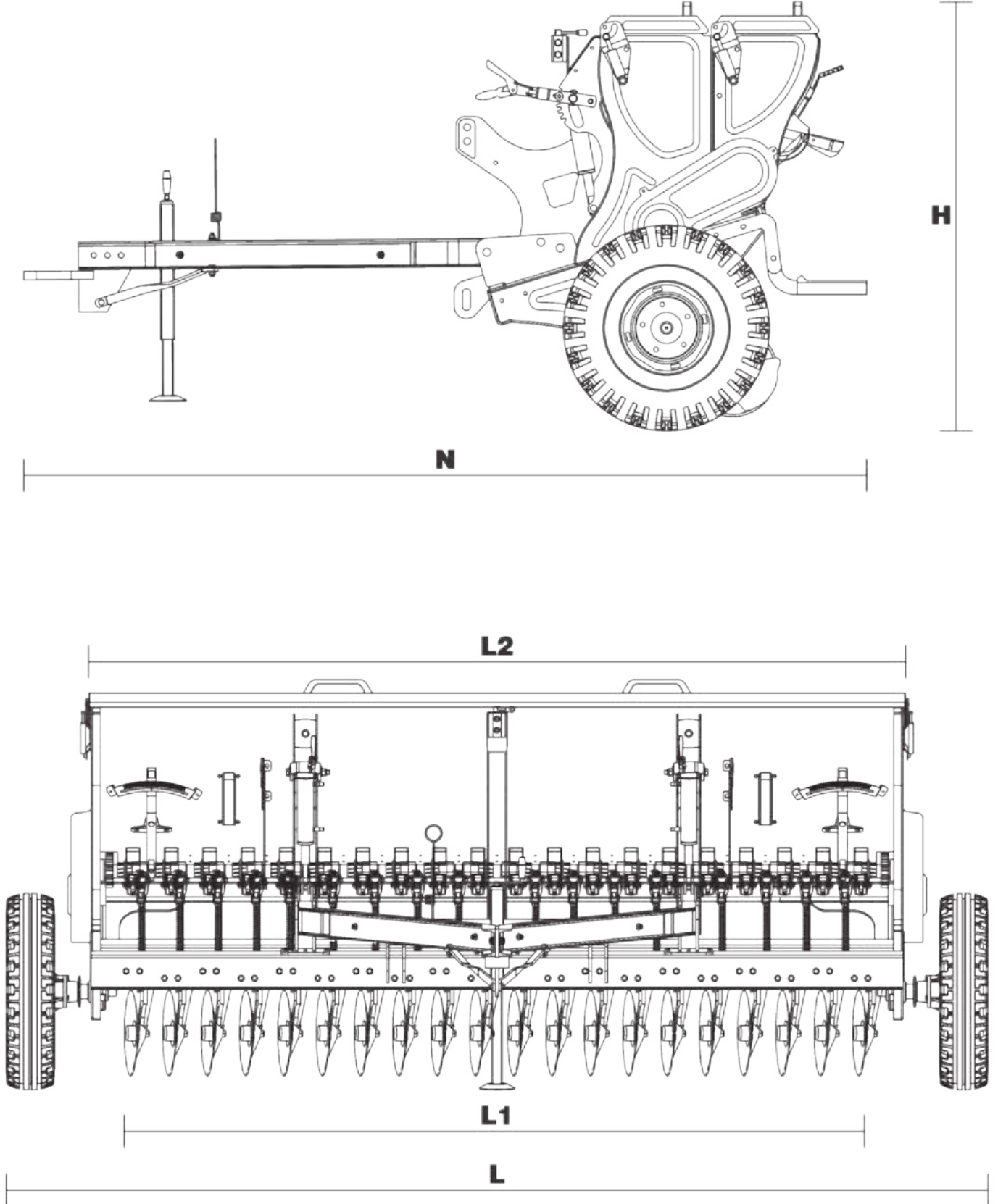
Hububat ve benzeri tohumlar ile gübreyi aynı sıraya istenilen miktar ve derinlikte kesintisiz olarak toprağa bırakan traktörle çekilir tip makinedir. 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 - 34 - 36- 38 - 40 sıralı olarak imal edilmektedir. Yol ve ekim durumu mekanik kaldırma tertibatlı (otomatik) veya hidrolik liftlerle sağlanabilir. Makinemiz çekilir ve asılır olarak imal edilebilir.

Makinemizde tekerleklerin tahriki ile iletilen hareket; kavrama sistemine ve tohum-gübre-sandık dişlilerine ulaşarak; tohum-gübre atıcı kursakları çalıştırır.

Kursak dişlilerinin dönüşü ile kalibre edilen tohum ve gübre (ne kadar atacağımızı belirlediğimiz miktarda) özel dizayn edilmiş plastik huniye oradan da plastik boruya ve alt ekici ayaklardaki disklerin açtıkları tohum kanallarına düşerler. Ekici ayaklar kısa ve uzun ayak olmak üzere sıralanmıştır. Ekici ayakların arkasında bulunan sürgü zincirleri sayesinde tohumların üzerleri düzgün olarak kapatılır, ekim makinesi ve traktörün izleri yok edilir. Tohum ve gübre akış boruları kaliteli ve pürüzsüz plastik malzemeden yapıldığından tohumların akışını engellemez, tıkanma yapmaz. Makinedeki markör klavuzu sayesinde tarlada ekilmemiş yer kalmaz ayrıca üst üste ekim yapılması önlenir.

Mibzerimizin çeki oku katlanır olarak imal edildiğinden nakliye ve depolama esnasında fazla yer tutmaz. Çekili olarak kullanılabilirdiği gibi askılı olarak taşıma ve ekim amacıyla kullanılabilir. Opsiyonel olarak hububat ekim makinelerimize traktör teker izini kabartıcı özel hidrolik sistemli çapa ayaklar, hidrolik markör düzeni geniş kesitli tekerlek uygulamaları yapılmaktadır.

1.2. MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

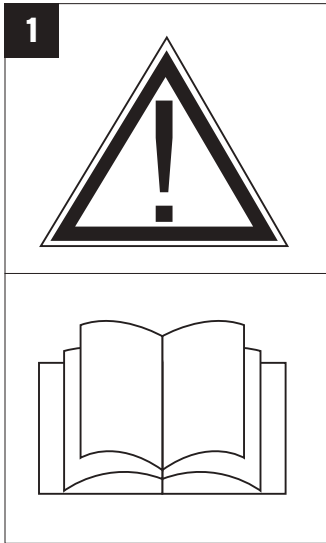


TEKNİK ÖZELLİKLER	S i M G E	MAKİNANIN CİNSİ								
		12	14	16	18	20	22	24	26	28
MİBZERDE TOPLAM BOY	L(mm)	2530	2810	3090	3370	3660	3940	4220	4510	4636
MAKİNADA İŞ BOYU	L1(mm)	1704	1988	2272	2556	2840	3124	3408	3692	3976
MAKİNADA SANDIK BOYU	L2(mm)	1870	2150	2430	2710	3000	3280	3560	3850	4130
MAKİNADA TOPLAM GENİŞLİK	N(mm)	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350
MAKİNADA TOPLAM YÜKSEKLİK	H(mm)	1515	1515	1515	1515	1515	1515	1515	1515	1515
TEKERLER ARASI İZ GENİŞLİĞİ	B	2302	2586	2870	3154	3438	3722	4006	4290	4574
MAKİNADA DİSK ARALIĞI	mm.	142	142	142	142	142	142	142	142	142
GÜBRE SANDIĞI HACMİ	Dm3	218	245	272	300	327	354	381	408	435
TOHUM SANDIĞI HACMİ	Dm3	327	370	412	456	500	542	584	626	668
GÜBRE SANDIĞI KAPASİTESİ	Kg.	225	250	275	300	325	350	375	400	425
TOHUM SAN. KAPASİTESİ (BUĞDAY)	Kg.	268	301	333	366	400	432	464	496	528
TOHUM SAN. KAPASİTESİ (ARPA)	Kg.	190	215	239	265	290	315	340	365	390
TOHUM SAN. KAPASİTESİ (YULAF)	Kg.	143	163	182	201	220	240	260	280	300
TOHUM SAN. KAPASİTESİ (MERCİMEK)	Kg.	291	329	366	405	445	482	519	551	583
TOHUM SAN. KAPASİTESİ (FASULYE)	Kg.	258	292	325	360	395	428	461	494	527
TOHUM SAN. KAPASİTESİ (NOHUT)	Kg.	291	329	366	405	445	482	519	556	593
MAKİNADA NET AĞIRLIK LİFLİ ASKILI MİBZER + 50 KG	Kg.	690	770	870	950	1035	1095	1190	1275	1335
ÇEKİ OKU YERDEN YÜKSEKLİĞİ	AYARLANABİLİR									
DİSKLERİN BATMA DERİNLİĞİ	0 – 150 mm. ARASI									
MİBZERDE KULLANILAN TEKER	660x16 VEYA 750x16 VEYA 10.0/75-15.3 VEYA 12.4-24 DEV TEKER									
MİBZERİN ÇEKME ÖZELLİĞİ	HER TÜRLÜ TRAKTÖRLE ÇEKİLMEME UYGUNDUR.									

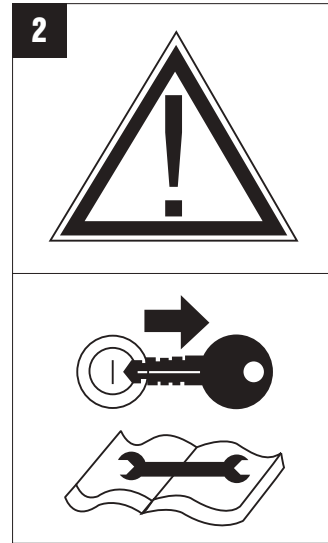
1.3. MAKİNEİNİN ÜZERİNDE BULUNAN TEHLİKE İŞARETLERİ

Makine üzerinde bulunan tehlike işaretlerini kesinlikle çıkarmayınız, üzerinin temiz olmasını görünür kalmasını sağlayınız. Gerekliğinde mutlaka yenisi ile değiştiriniz.

Aşağıda tanımlamaları yapılan bu işaretler sizin güvenliğiniz açısından son derece önemlidir, işaretlerin anlamlarını öğreniniz ve uygulayınız.



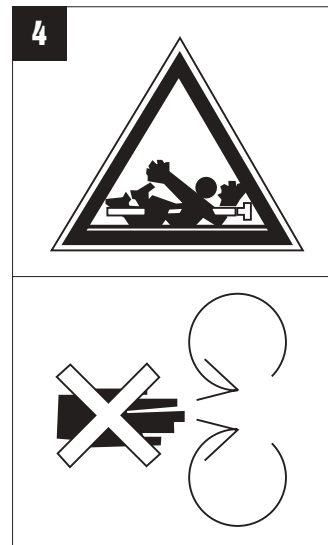
Makine ile çalışmaya başlamadan önce kullanım kılavuzunu dikkatli bir şekilde okuyunuz ve anlayınız.



Makineyi bakıma almadan önce makineyi durdurunuz ve kullanım kılavuzuna başvurunuz.



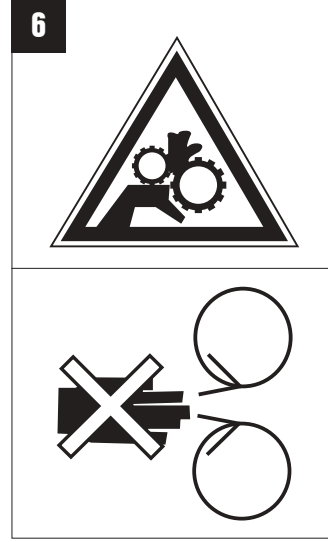
Makinenin indirilmesi esnasında ezilme tehlikesi vardır. Makineye güvenli mesafede durunuz.



Kuyruk miline kapılma tehlikesi vardır. Hareketli parçalardan uzak durunuz.



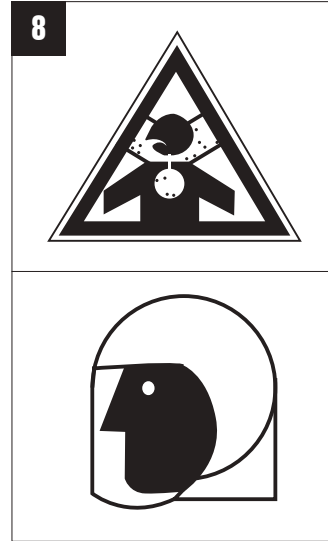
Makinenin üzerine çıkmayınız.



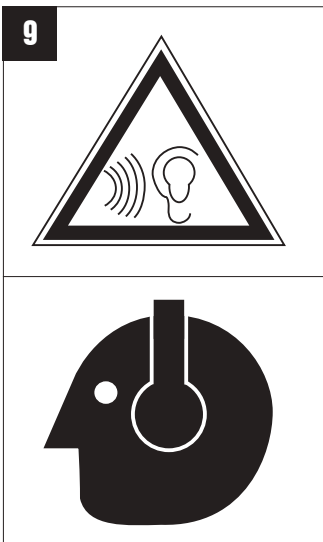
Ezilme ve sıkışma tehlikesi vardır. Hareketli parçalardan uzak durunuz.



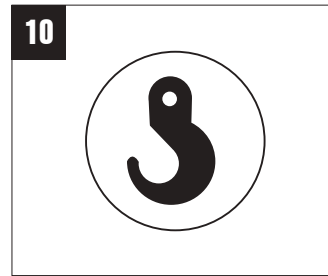
Traktör ve makinenin arasında kalan bölgede ezilme tehlikesi vardır. Makineye güvenli mesafede durunuz.



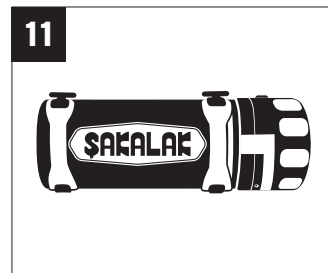
Zararlı kimyasal maddeler kullanıldığında uygun koruyucu teçhizat kullanınız.



Yüksek gürültü seviyesi, koruyucu kulaklık kullanınız.



Kanca işareti görülen yerler yükleme-indirme sırasında bağlantının



Tanıtım ve Kullanma Kılavuzu Kutusu



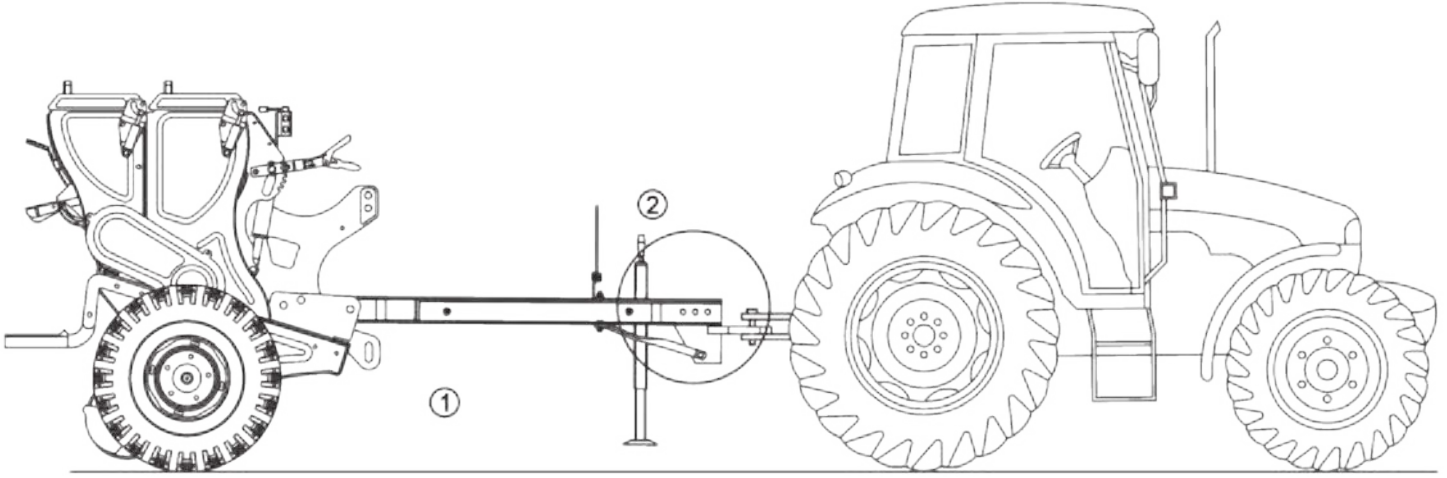
1.4. Taşıma

Mibzerlerinizi uzun süre taşımak gerektiğinde mutlaka traktör römorkuna koyunuz ve emniyete almak için sıkıca bağlayınız. Ayrıca takozlarla tekerlekleri besleyerek hareket etme ihtimalini ortadan kaldırınız. Mibzerinizi kamyon veya traktör römorkuna yükleme ve indirme işlemini mutlaka kaldıraç yardımıyla yapınız.

Uzun süreli nakliye esnasında makinenin konulduğu römork veya kasa içinde insan, hayvan gibi canlıların binmesine; zarar görebilecek veya mibzere zarar verebilecek maddelerin taşınmasına engel olunuz.

Makinenizin indirme bindirme işlemini yaptığınız kaldıraç veya vincin, yükü taşıyabilecek kapasitede olduğuna, bağlantının yapıldığı halat, zincir v.s. aparatın sağlam olduğuna emin olunuz. Mibzeri Şekil 3 ve Şekil 4'de gösterildiği gibi ağırlık merkezinden zincir, halat v.s. aparatlar yardımıyla kaldırınız. Vinç veya kaldıraç yardımıyla indirme-bindirme esnasında makinenin altına girmeyiniz, yükleme alanında güvenli bir mesafede durunuz. Mibzerinizi rampa yardımıyla indirip-bindirmeniz durumunda, kayarak kimseye zarar vermeyeceğinden emin olunuz. İnsan gücüyle kaldırarak yüklemeye çalışmayınız.

Kısa süreli taşımalar için mibzer traktöre monte edilebilir; mibzerinizi hareket ettirmeden önce dönen kısımlarında bulunan gresörlüklere, gres pompası ile yağlama yapılmasına dikkat edilir. Mibzeri traktöre monte ederken kullandığınız pimin sağlam olduğuna, herhangi bir yerinde deformasyon veya çatlak olmadığına emin



Şekil - 2

olunuz. Makinenin kısa mesafede traktör ile çekilmesi esnasında üzerine kesinlikle çıkmayınız.

Makinenin alt düzen grubunda bulunan sürgü zincirlerini basamak sacında bulunan kancalara takınız. Basamak sacı açık vaziyette iken üzerine çıkarak seyahat edilmesi tehlikeli ve sakıncalıdır.

Traktörün ehliyet sahibi biri tarafından kullanılmasına özen gösteriniz. Makine yürürken yaklaşmayınız ve güvenli mesafeyi koruyunuz. Hububat mibzeri traktöre çekilir veya asılı olarak bağlanabilir. İlerleme hızı azami 20 km/h olmalıdır. Makinenizin traktör ile taşıma işleminin mümkün olduğunca gündüz yapılmasına özen gösterin, mümkün olmadığı durumlarda ise mibzerin iki yanında bulunan reflektörlerin takılı olduğuna emin olunuz ve traktörünüzün arka aydınlatmasının yönünü mibzere doğru çeviriniz. Mibzer traktöre bağlı iken şehirlerarası yollara çıkmayınız.



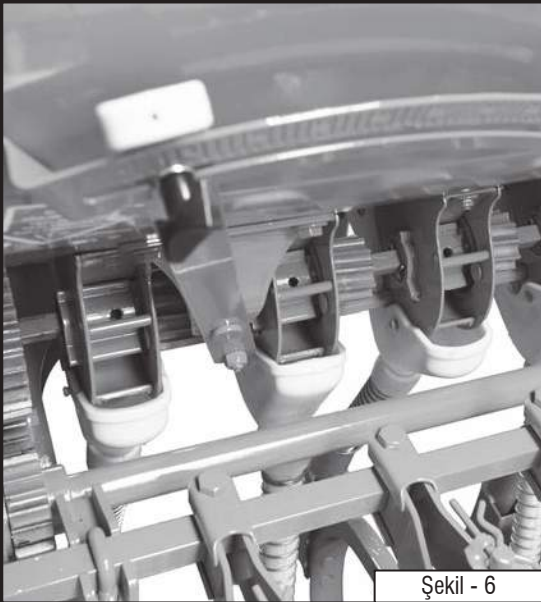
Şekil - 3



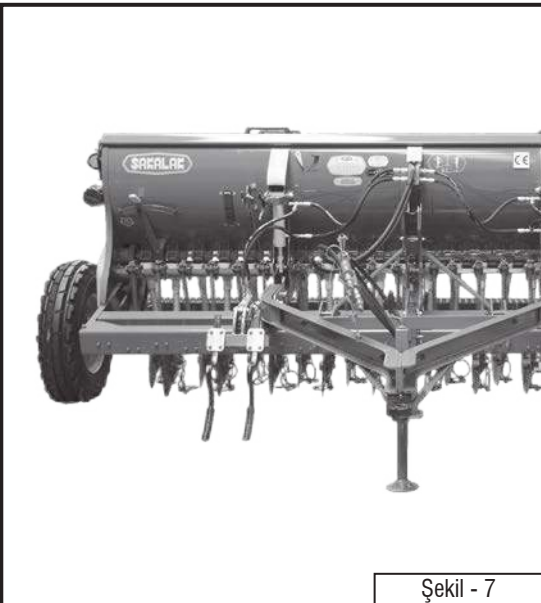
Şekil - 4



Şekil - 5



Şekil - 6



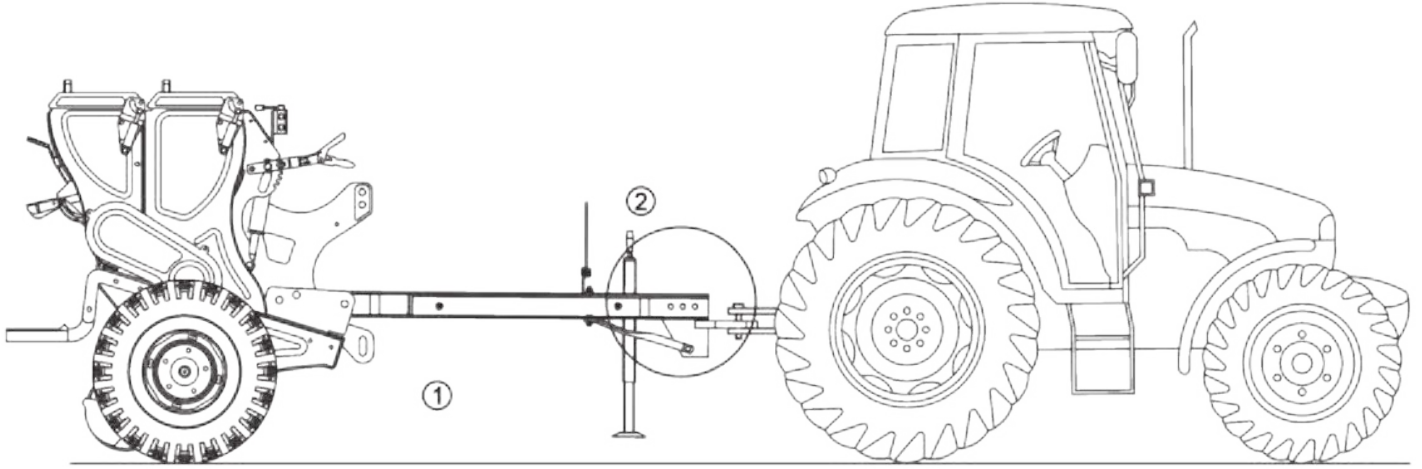
Şekil - 7

1.5 Depolama

Ekim mevsimi sonunda kırılan bozulan aksam varsa yenisi ile değiştiriniz. Mibzer garaja çekilmeden önce Tohum ve Gübre sandıkları boşaltılmalı ve temiz su ile yıkanmalıdır. Gübrenin asit ve aşındırıcı etkisi sandığa ve gübre atma organlarına dondurarak, zarar verir. Bu sebeple gübre sandığında bulunan boşaltma klepeleri kullanılarak gübrenin tamamen boşaltılması sağlanmalıdır (Şekil 5). Mibzerin tohum boruları sökülerek torba içerisinde muhafaza edilmelidir. Ekimin bitirilmesi ile uzun süre depolanacak olan mibzerin tohum ve gübre sandıkları, iç kısmına mazot veya ince makine yağı sürülerek muhafaza edilmelidir. Makinenin depolanması esnasında makine üzerinde bulunan muhafazalar çıkarılmamalıdır. Makine depolanmadan önce ayarı, düzenleri çalışır vaziyette olmalıdır. Makinenin dişlileri; ve diğer yağlanması gereken yerler güzelce yağlanmalıdır. Mibzeriniz liftli tip ise depolamadan önce hidrolik Hortumların kapakları içerisine toz vb. maddelerin gitmemesi için kapatılmalıdır (Şekil 7). Mibzer garaja çekilerek ön tarafı kriko üzerinde olacak şekilde takoza alınmalıdır. Makine açıkta bekletilecekse üzeri çadırla kapatılmalıdır.

Önemli Not

Mibzerin depolanması müddetince küçük çocukların yaralanmalarına sebebiyet vermemesi açısından çevresinde, üzerinde veya alt kısmında dolaşmalarına veya oyun oynamalarına müsaade etmeyin. Bu tip yaralanmalara sebebiyet vermemek için mibzerin çevresinde en az 1m'lik güvenlik bölgesi oluşturunuz, mümkünse bu bölgeye geçişi engelleyerek kapatınız veya mibzerinizi kapalı alanda kilitli olarak muhafaza ediniz. Mibzerin depolanması esnasında basamak sacını kapalı konumda tutunuz, üzerinde dolaşmayınız ve oturmayınız. Gübre ve tohum depolarının boşaltılarak yıkanıp kurutulması ve içinde gübre kalmamasına özellikle dikkat edilmelidir.

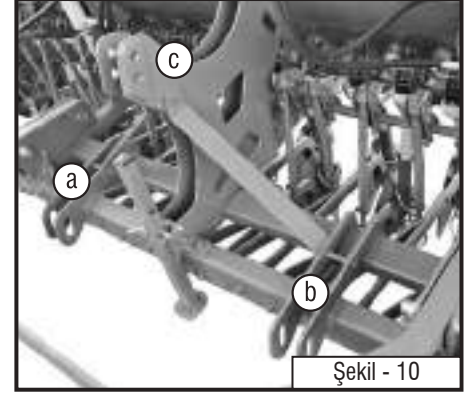
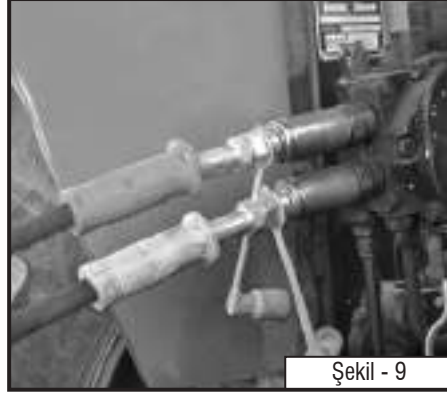
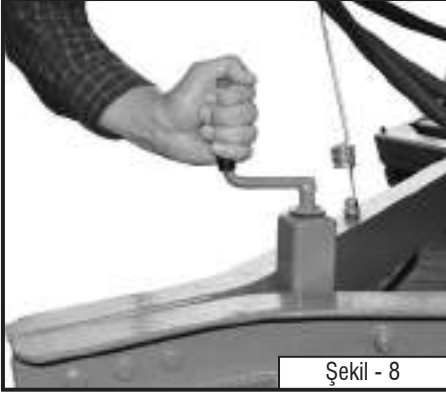


Makinenin Traktöre Doğru Bağlanması

1.6 MAKİNENİN TRAKTÖRE BAĞLANMASI

Ekim makineniz traktöre çeki okuna bağlanacak tipte dizayn edilmiştir. Mibzer oku ayakçak kriko üzerine kaldırılır. Traktörün arka kısmı mibzere yanaşır. Traktör arka kısmındaki çeki kancasına kriko sayesinde çeki oku takılır. Mibzer üzerindeki çeki demiri deliğe geçirilerek sabitleştirilir, kriko üzerindeki kol çevrilerek kısaltılır ve montaj tamamlanır.

Diğer modelimiz olan hidrolik sistemli mibzerlerde otomatik sistemi yerine traktörün hidrolik pompa devresinden yararlanılarak mibzerin yol ve ekiş durumuna geçmesi sağlanmıştır. Makineye bağlı olan hidrolik hortumların traktör üzerinde bulunan çek valflere bağlanması ile hidrolik sistemin montajı tamamlanmış olur. Mibzerin üzerinde bulunan çek valfleri takmak için üzerindeki yüzük geriye doğru çekilerek, bilyelerin yuvaları içinde hareket edebilecekleri pozisyona gelmesi sağlanır ve traktördeki hidrolik çıkışlara takılır. Bu türde üretimi yapılan makineler kullanıcıya traktörden kumanda ile mibzer hareketsiz halde iken bile yol ve ekiş durumuna geçiş olanağı sağlanmıştır. Gömücü ayakların derinlik ayarları hem otomatik mibzerde hem de hidrolik(liftli) modelde derece kolu ile yapılır. Hidrolik mibzerde pistonun bağlı olduğu tablanın üzerindeki yargılar pistonun duruş seviyesini ayarlayacak şekilde derece kolu yardımı ile derinlik ayarı vazifesini yapar. Mibzer üzerindeki diğer tohum ve gübre atma ayarları tüm makinelerde aynıdır. Traktörleri tek hidrolik çıkışlı olan çiftçilerimizin istekleri doğrultusunda kumanda kolu montajı yapılmaktadır. Traktörünüzü kullanmadığınız zamanlarda anah-tarınızı üzerinde bırakmayınız.



- Eğer mibzeriniz hem çekili hem askılı model ise asılır olarak kullanmak için makinenizi traktör üç nokta askı sistemine bağlayınız.
- Şekil 10' da gösterilen a-b alt bağlantı noktalarına traktörün yan çeki kolları bağlanır üstte bulunan c bağlantı noktası ise traktörün orta kolu bağlanarak kupilyalarla bağlantılar emniyete alınır. Traktör bağlantısı yapıldıktan sonra makinenin traktöre tam ortalı olarak bağlandığını kontrol ediniz.
- Yan kolları az bir boşlukla sıkınız.
- Ekim düzgünlüğü için ana şâsenin her iki ucunda yere paralel ve aynı uzaklıkta olmasını sağlayınız.

Önemli Not

Traktörün ehliyet sahibi biri tarafından kullanılmasına özen gösteriniz. Makinenizi traktöre montaj ederken ok ucunun traktöre bağlanması için gerekli olan yüksekliği hesap ediniz ve kriko yardımıyla ok ucunu bu mesafeye getiriniz. Traktörün mibzere yanaşması esnasında, güvenli bir mesafede durunuz ve traktörün yanaşma manevralarını uzaktan yönlendiriniz. Traktörün durduğuna emin olmadan bağlantı pimini takmaya çalışmayınız. Traktör bağlantısının ok ucuna tam olarak geçmesinin ardından pimi takınız. Bu işlemler esnasında el, ayak ve diğer uzuvlarınızı (özellikle ok ucu kısmına) makinenin altına sokmayınız. Traktörün mibzere monte edilmesinin ardından ara bölgeden uzaklaşınız ve traktörü hareket ettiriniz veya komut veriniz. Mibzer ile traktör arasında iken traktörü kesinlikle yürütmeyiniz. Montaj işlemi sırasında veya tamamlanması sonrasında herhangi bir aşamasında kesinlikle mibzerin üzerine çıkmayınız ve ani hareketlerden kaçınınız.

2.1 Tohum Sandığı

1.5 mm sacın preste şekillendirilmesiyle yapılmış olup, tohum akışını kolaylaştırmak amacıyla üstten alta doğru daralan şekildedir. Tohum sandığı bağlantı elemanları yardımıyla şasi üzerine monte edilmiştir. Tohum sandığı içerisine meyilli arazilerin ekiminde tohumun bir tarafa yığılmasını önlemek amacıyla perde sacları konulmuştur. Tohum ekici ünite, tohum kutuları tohum kesici ve oluklu makaralarla oluşturulmuştur. Ekici üniteler, eşit aralıklarda tohum sandığı altına monte edilmiştir.

Önemli Not

Tohum sandığının kapağını açıp kapatırken sandık üzerindeki kulpları kullanın ve elinizin sıkışmamasına özen gösterin. Tohum sandığına tohum koyarken; daima basamak sacını kullanın, mibzer şasesine basarak tohum doldurma işlemi yapmayınız. Mibzer hareket halinde iken tohum sandığına elinizi sokmayınız ve tohum koymaya çalışmayınız.



Şekil - 11



Şekil - 12



Şekil - 13

2.2 Gübre Sandığı

Tohum sandığının olduğu gibi gübre sandığı da 1,5 mm sacın preste şekillendirilmesi ile imal edilmiş ve üstten alta doğru daralan şekilde yapılmıştır. Gübre sandığı tohum sandığının arka kısmına monte edilmiştir. Gübre sandığının üst kısmına; civata, somun, taş ve gübre topaklarının elenmesi için gübre eleği konulmuştur. Sandık içerisine gübrenin köprü yapmasını önlemek için mekanik bir karıştırıcı bağlanmıştır (Şekil 13). Gübre atma sistemi; alüminyum gübre makaraları, gübre hücrelerinden ve gübre ayar kollarından oluşmuştur. Gübre miktarı ayarı, derece kolu yardımıyla makaralar üzerindeki sürgü sacının hareketiyle yapılır. Gübre mili ve karıştırıcı milli dişliler yardımıyla, hareketini tekerden almaktadır. Ekim sırasında ve ekim öncesinde gübrelerin rutubet almamasına dikkat edilmelidir. Rutubet alarak çamurlaşan gübre, gübre atan makine oluklarına sıvanarak makinenin ayarını bozar. Nemini kaybeden gübre sertleşir. Makara ve gübre hücresi arasına dolar, sıkışmalarına sebebiyet verir. İşiniz bittiğinde gübre sandığını boşaltınız ve makinenizi temizleyiniz.

Önemli Not

Gübre sandığının içerisinde bulunan elek yabancı maddelerin gübre makaralarına ulaşip, zarar vermesini önlemek amacıyla takılmıştır. Aynı zamanda bu sac tabana yakın kısımdaki karıştırıcı düzeneğine de muhafaza görevi yapar. Bu sacın çıkarılması tehlikeli sonuçlar doğurabilir. Gübre sandığı kapağının açılması işlemi ellerinizin sıkışmasını önlemek için daima üzerinde bulunan kulplar vasıtasıyla yapılmalıdır.



Şekil - 14



Şekil - 15



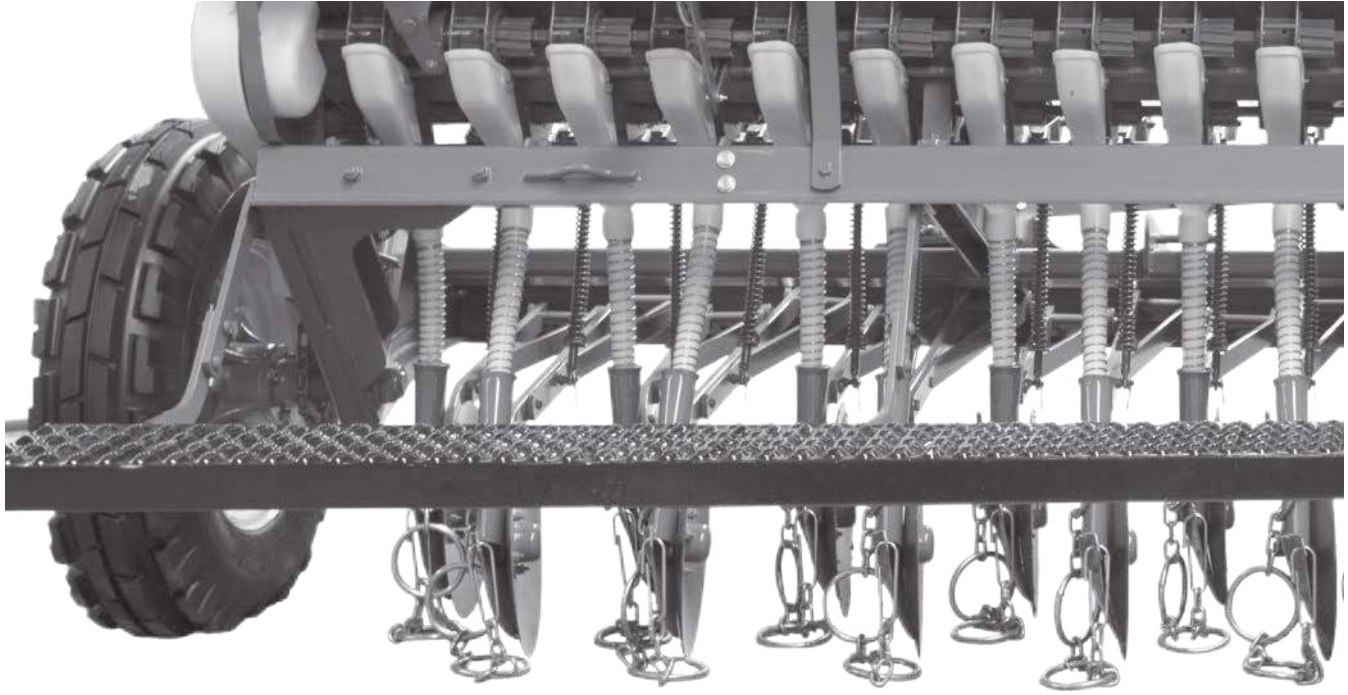
Şekil - 16

2.3 Alt Düzen Derinlik Ayarı - Otomatik ve Liftli Sistem

Otomatik sisteminin görevi makineyi yolda taşıma ve tarlada ekim durumuna getirmektir. Hareketini ana hareket miline bağlı otomatik dişlisinden almaktadır. Otomatik üzerindeki kolun çekilmesiyle, otomatik gövdeyi 0,5 tur döner ve mandal yardımıyla durur. Böylece gömücü ayaklar inerken tohum ve gübre atıcı miller döner ve makine ekim işlemine başlar. Otomatik sisteminde bulunan dişlilerin içinde sigorta vazifesi yapması amacıyla yerleştirilen pimler bulunmaktadır. Bu pimler yaprak dişlinin içinde ve çelik dişlinin içinde olmak üzere iki adettir. Yaprak dişlide bulunan sigorta pimi alt düzenin otomatik kolunun hareketiyle baskı yapması ile başlayan çalışma esnasında baskı ve alt düzende meydana gelebilecek sıkışmalar sonucunda makineye daha büyük zararlar verilmemesi için keserek hareketi durdurur. Tohum sandığına tahrik veren 32'lik mile bağlı olan çelik dişlinin içinde bulunan diğer bir sigorta pimi se tohum kutusunda oluşabilecek sıkışmalar sonucunda, devreye girerek hareketi durdurur ve makineyi emniyete alır. Sigorta pimlerinin devreye girerek makine hareketinin durması, bu pimlerin kesilmesi anlamına gelir ve çalışmaya başlamak için yenileri ile değiştirilmesi gerekmektedir. Otomatik kolunun 2. kez çekilmesiyle ekici ayaklar kalkar, tohum ve gübre millerinin hareketi kesilir. Böylece mibzeryol durumuna geçmiş olur. Otomatik zinciri gerginliği iyi ayarlanmalıdır. Zincirin aşırı gergin veya gevşek oluşu zincirin kopmasına neden olur. Zincir ayarı için, gerdirmenin kanallı yatağı üzerindeki civata kullanılır. Otomatik ayar koluna bağlanan ipler yardımıyla sürücü, otomatiğe traktör üzerinden kumanda eder. Tarla başı dönüşlerde ayaklar, Otomatik yardımıyla kaldırılmalıdır. Böylece ayakların detormasyonu da önlenir. Makinelerimizde derinlik ayarı otomatik sistemli olabildiği gibi hidrolik sistemli de olabilir. Derinlik ayarı yine derece kolu ile yapılır.

Önemli Not

Otomatik kolunu çekerken mutlaka otomatik koluna bağlı olan halatları kullanınız. Otomatiğin devreye girebilmesi için mibzerin tekerlek kısmında hareket olması gerekmektedir. Bu vesileyle hareket halindeki mibzeri, halatlar çıkarılarak makine üzerinde bulunan kol vasıtasıyla ekim-yol durumuna getirmeye çalışmak çok tehlikelidir. mibzer hareket halinde iken otomatik sisteminin üzerinde bulunan dişli zincir sistemine kontrol amaçlı yaklaşmanız ve elinizi sürmeniz tehlikeli sonuçlar doğurabilir. Otomatik sistemini kontrol etmek için makinenin durduğuna emin olunuz, ciddi yaralanmalara sebep olabilecek işlemlerden kaçınınız.



2.4 Gömücü Ayaklar (Alt Düzen Sistemi)

Tohumların toprağa ekilmesini sağlayan gömücü ayaklar, birbirinden bağımsız çalışır. Hububat ve gübrenin istenilen ölçüde derinlik ve yüksekliğe ekilebilmesini sağlayan mekanik ayarlara sahiptir. Toprak şartlarına göre bu ayar çiftçi tarafından gözlenerek yapılır. Mibzerde bulunan her iki ayar derecesi de aynı aralıkta bırakılır. Tohum ve gübre sandıklarından gelen hububat ve gübre teleskop yolunda birleşerek alt düzen borusu, çizme ve disk vasıtasıyla toprakta diskin açtığı kanal içerisine boşaltılır.

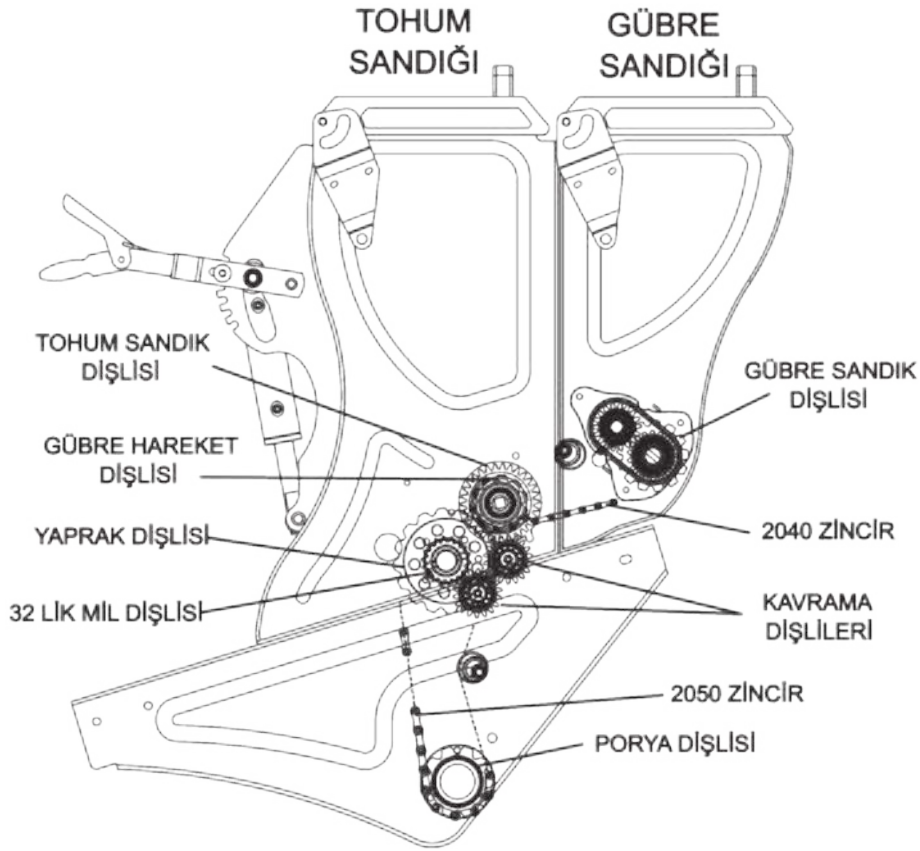
Ekim anında meydana gelen oluk vari ekim kanalı arkadan toprağa sürünerek gelen kapama (sürgü) zincirleri ile %50 oranında kapanır. Geride kalan açıklık ise yağmur besleme kanalı olarak tohum ve gübreyi besleyecek suyun toplanmasını sağlar.



Şekil - 17

Önemli Not

Traktörün durduğuna emin olmadan mibzer ile traktörün arasına girerek ayar yapmaya çalışmayınız. Alt düzen sisteminin derinlik ayarını yaparken elinizin kol mandalı ile kol arasına sıkışmamasına özen gösteriniz. Kolu hareket ettirmek için mibzerin üzerine çıkmayınız, sağlam ve dengeli durunuz. Pimin yargıya tam olarak geçtiğinden emin olunuz. Ayarlama yapılırken kontrol amaçlı dahi olsa mibzerin altına yatmayınız, disklerin ve kolların olduğu bölgeye kesinlikle ellerinizi sokmayınız.



Şekil - 18

2.5 Hareket İletim Sistemi

Şakalak; Ekim makinelerinde tohum ve gübre ayarının makinenin çekilme hızına göre değişmemesi için ekici ve gübre atıcı miller hareketini makinenin tekerlek poryasından almaktadır. Tekerlek çapında meydana gelen değişiklikler, (lastik basıncı) çapın küçülmesi ve atılacak tohum ile gübre ayarlarının istenilen değerde atılmasını mümkün kılmayacaktır. Porya dişli kovanından alınan hareket, zincir aracılığı ile tohum sandığı başındaki ana hareket dişlisine ve oradan da diğer dişlilere iletilir.

Sigorta dişlisindeki hareket kavrama dişlileri yardımıyla tohum sandık dişlisine ve gübre tahrik dişlisine gelir. Buradan zincir yardımıyla gübre hareket dişlisine hareket iletilmiş olur. Hareket iletim şeması yukarıda görülmektedir.

Önemli Not

Hareket iletimini sağlayan dişli sistemini kontrol ederken veya yağ uygularken makinenin durduğuna emin olunuz. Makine çalışırken dişlilere kesinlikle müdahale etmeyiniz. İletim sisteminin olduğu bölgeye elinizi sokmayınız. Yaptığınız kontroller sırasında zarar gören veya aşınan parçalar tespit etmeniz durumunda gerekli bakım ve onarımı yapmadan mibzer ile kesinlikle çalışmayınız.

2.6 Markör Ayarı

Kılavuz tertibatı, ekim alanında ekilmemiş alan kalmaması ve ekilen yerin bir daha ekilmemesi için, sürücüye yol gösteren bir sistemdir. Kılavuzun açtığı çizgiden dönüşte, traktörün sağ ön tekerleği geçilir. Kılavuz kullanılmadan önce ayarının yapılması gerekir. Kılavuz ayarı traktörün ön teker iz genişliği (Ö) ve makine iş genişliği (L1) değerine bağlıdır. Bu nedenle her çiftçi, kılavuz ayarını kendi traktörüne göre yapmalıdır. Bazı traktörlerin iz genişliği aşağıda verilmiştir. Makinenin kılavuz ayarı muhtelif şekillerde yapılabilir.

Basit hesaplama şekli şöyledir:

Ö: Traktörün ön tekerlekleri arasındaki mesafe (iç yanaktan iç yanağa)

L1: Makinede iş genişliği (Bkz. mibzer teknik detay tablosu)

K: Makinenin orta ekseninden kılavuz ucuna kadar olan uzunluk

Örnek: Mibzer tipi 20 sıralı ve traktör steyr 768 olursa;

$K = L1 - (\frac{\text{Ö}}{2})$ formülünden $K = 284 - (135/2)$ $K = 216,5$ cm. olarak bulunur.

Sonuç mibzerin ortasından kılavuz sacına kadar olması gereken mesafeyi göstermektedir.

Muhtelif traktörler için ön tekerleklerin ara mesafeleri;

Ford 3600-123 cm Massey Ferguson 165-127 cm

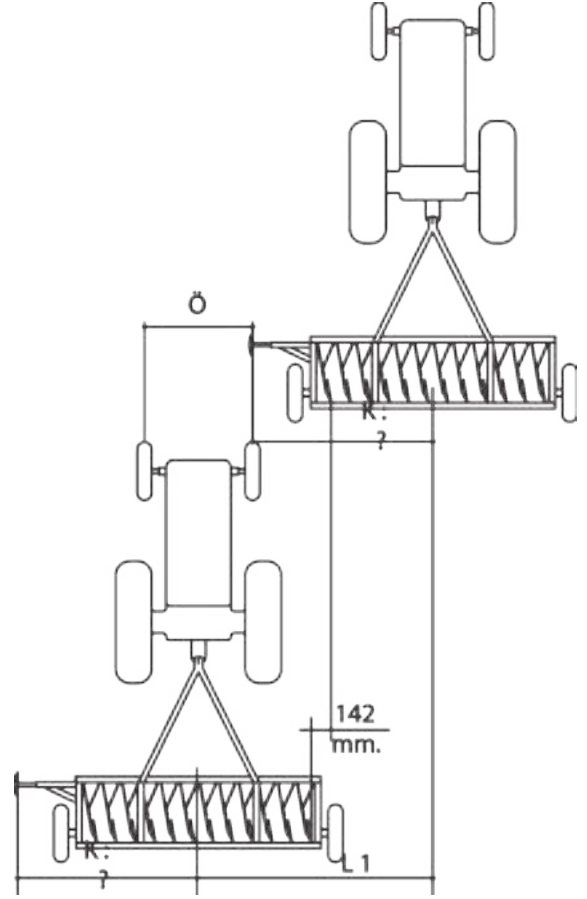
Ford 6600-135 cm Massey Ferguson 275-137 cm

Fiat 480-132 cm Steyr 135 cm

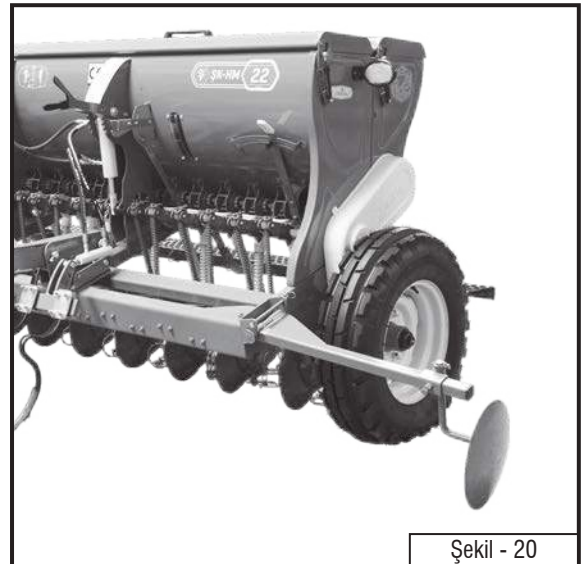
Fiat 640-132 cm İşbora 130 cm

Önemli Not

Kılavuz sistemini ekim ve yol durumuna getirmek için, mibzerin durduğuna emin olunuz. Mibzerinizi yol durumuna getirmek için, kılavuzu dik konumda sabitleyiniz ve yerinden çıkmaması için gerekli kontrolleri yapınız. Ekim durumundaki kılavuzun hareket alanı içinde, kesinlikle canlılığın bulunmamasına özen gösteriniz.



Şekil - 19



Şekil - 20



Şekil - 21



Şekil - 22



Şekil - 23

3.1 Tohum Ayarı

Tohum sandığının ön kısmında bulunan derece sistemi vasıtasıyla istenilen tohum miktarı atılabilir (Bkz. tohum derece cetveli). Otomatik sisteminin hareketi; makinenin iş durumuna getirilmesiyle tohum kursaklarına gelen hareketle çalışmaya başlar. Makine üzerinde tohum derece kolunun alt tarafında bulunan tohum derece cetveli vasıtasıyla tohum dişlisinin çalışma genişliği tayin edilerek hububatın az veya çok atılması sağlanır. Bu ayarın yapılmasında arazi şartlarına göre dekara atılmak istenen hububat miktarı (kg) tespit edilir ve tablodaki uygun rakama (kilograma) karşılık gelen derece bulunur ve mibzerin üzerinde derece kolu bu rakama ayarlanır. Tohum derece cetvelinde belirtilen rakamlara karşılık gelen tohum miktarları tohum cinsine göre farklılıklar gösterebilir. Bu sebeple ekime başlamadan önce ekim normunun hesaplanması faydalı olacaktır. Bu işlem kılavuzumuzun sonraki sayfalarında tarif edilmiştir. Sandık dışında bulunan gösterge sayesinde tohum seviyesinin kontrol edebilirsiniz. Tohum sandığındaki tohum bitmeden doldurma işlemi yapınız. Gerekliğinde tohum sandığınızı boşaltmak için klape kolunu kullanarak kursakların klapelelerini tamamen açınız. Ekim sırasın klapelelerin tamamen kapalı olmasına dikkat ediniz.

**MİBZERİNİZDE TOHUM ATIŞ AYARI YAPARKEN
MAKİNANIN ÜZERİNE YAPIŞTIRILAN METAL
ETİKETTEKİ DEĞERLERE UYUNUZ.**

750 x 16 STANDART TEKERLİ
10.0 / 75-15.3 BALON TEKERLİ
12.4 / 24-6 DEV TEKERLİ
MİBZER TOHUM DERECE CETVELİ (12.5cm ARALI)

GÖSTERGE NUMARASI	5	10	15	20	25	30	35	40
BUĞDAY	6,2	14,1	20,7	28,3	34,4	42,7	50,2	53,9
ARPA	4,9	11,5	16,9	23,0	28,8	34,1	41,0	43,8
MERCİMEK	6,9	14,0	21,4	31,1	37,7	46,9	56,0	63,3
YULAF	2,9	7,2	10,3	14,0	17,6	21,6	25,8	28,1
NOHUT	XX	21,0	33,1	43,6	50,6	64,6	79,3	80,4
FİĞ	6,9	16,3	24,5	33,9	43,8	53,5	63,9	68,4

TOHUM DERECE CETVELİ ÜZERİNDEKİ RAKAMLAR EN YAKIN DEĞERLERDİR.
TOHUMUN CİNSİNE GÖRE KALİBRASYON (HASSAS) AYAR YAPINIZ.
BUĞDAYDA HER ÇİZGİ ARASI DEKAR'A 1,5 KG ATAR

750 x 16 STANDART TEKERLİ
10.0 / 75-15.3 BALON TEKERLİ
12.4 / 24-6 DEV TEKERLİ
MİBZER TOHUM DERECE CETVELİ (14.2cm ARALI)

GÖSTERGE NUMARASI	5	10	15	20	25	30	35	40
BUĞDAY	5,3	12,2	17,8	24,4	29,6	36,7	43,3	46,4
ARPA	4,2	9,9	14,6	19,8	24,8	29,3	35,3	37,7
MERCİMEK	6,0	12,0	18,4	26,8	32,5	40,4	48,2	54,5
YULAF	2,5	6,2	8,9	12,0	15,1	18,6	22,2	24,2
NOHUT	XX	18,4	28,5	37,6	43,5	55,6	68,3	69,2
FİĞ	5,9	14,0	21,1	29,2	37,7	46,1	55,0	58,9

TOHUM DERECE CETVELİ ÜZERİNDEKİ RAKAMLAR EN YAKIN DEĞERLERDİR.
TOHUMUN CİNSİNE GÖRE KALİBRASYON (HASSAS) AYAR YAPINIZ.
BUĞDAYDA HER ÇİZGİ ARASI DEKAR'A 1,3 KG ATAR

600 x 16 TEKERLİ
MİBZER TOHUM DERECE CETVELİ (12.5cm ARALI)

GÖSTERGE NUMARASI	5	10	15	20	25	30	35	40
BUĞDAY	6,8	15,6	22,8	31,2	37,9	46,9	55,3	59,3
ARPA	5,4	12,6	18,6	25,3	31,7	37,5	45,1	48,2
MERCİMEK	7,6	15,4	23,5	34,2	41,5	51,6	61,6	69,6
YULAF	3,2	7,9	11,4	15,4	19,4	23,7	28,4	31,0
NOHUT	XX	23,5	36,4	48,0	55,6	71,1	87,2	88,5
FİĞ	7,6	17,9	27,0	37,3	48,2	58,9	70,3	75,2

TOHUM DERECE CETVELİ ÜZERİNDEKİ RAKAMLAR EN YAKIN DEĞERLERDİR.
TOHUMUN CİNSİNE GÖRE KALİBRASYON (HASSAS) AYAR YAPINIZ.
BUĞDAYDA HER ÇİZGİ ARASI DEKAR'A 1,7 KG ATAR

600 x 16 TEKERLİ
MİBZER TOHUM DERECE CETVELİ (14.2cm ARALI)

GÖSTERGE NUMARASI	5	10	15	20	25	30	35	40
BUĞDAY	6,0	13,7	20,1	27,5	33,4	41,4	48,8	52,3
ARPA	4,8	11,2	16,4	22,4	28,0	33,1	39,8	42,5
MERCİMEK	6,7	13,6	20,8	30,2	36,6	45,6	54,4	61,4
YULAF	2,8	7,0	10,0	13,6	17,1	20,9	25,1	27,3
NOHUT	XX	20,8	32,1	42,4	49,1	62,7	76,9	78,0
FİĞ	6,7	15,8	23,8	32,9	42,5	52,0	62,0	66,4

TOHUM DERECE CETVELİ ÜZERİNDEKİ RAKAMLAR EN YAKIN DEĞERLERDİR.
TOHUMUN CİNSİNE GÖRE KALİBRASYON (HASSAS) AYAR YAPINIZ.
BUĞDAYDA HER ÇİZGİ ARASI DEKAR'A 1,5 KG ATAR

11.5 / 80 - 15.3 ÖZEL TEKERLİ
MİBZER TOHUM DERECE CETVELİ (12.5cm ARALI)

GÖSTERGE NUMARASI	5	10	15	20	25	30	35	40
BUĞDAY	5,6	12,7	18,6	25,4	30,8	38,2	45,0	48,2
ARPA	4,4	10,3	15,2	20,6	25,8	30,5	36,7	39,2
MERCİMEK	6,2	12,6	19,2	27,9	33,8	42,0	50,2	56,7
YULAF	2,6	6,4	9,3	12,5	15,8	19,3	23,1	25,2
NOHUT	XX	19,2	29,6	39,1	45,3	57,8	71,0	72,0
FİĞ	6,2	14,6	22,0	30,4	39,2	48,0	57,3	61,2

TOHUM DERECE CETVELİ ÜZERİNDEKİ RAKAMLAR EN YAKIN DEĞERLERDİR.
TOHUMUN CİNSİNE GÖRE KALİBRASYON (HASSAS) AYAR YAPINIZ.
BUĞDAYDA HER ÇİZGİ ARASI DEKAR'A 1,4 KG ATAR

11.5 / 80 - 15.3 ÖZEL TEKERLİ
MİBZER TOHUM DERECE CETVELİ (14.2cm ARALI)

GÖSTERGE NUMARASI	5	10	15	20	25	30	35	40
BUĞDAY	4,9	11,1	16,3	22,3	27,1	33,6	39,6	42,5
ARPA	3,9	9,1	13,3	18,2	22,7	26,9	32,3	34,5
MERCİMEK	5,5	11,0	16,9	24,5	29,7	37,0	44,2	49,9
YULAF	2,3	5,7	8,1	11,0	13,9	17,0	20,4	22,2
NOHUT	7,2	16,9	26,1	34,4	39,9	50,9	62,5	63,4
FİĞ	5,4	12,8	19,3	26,7	34,5	42,2	50,4	53,9

TOHUM DERECE CETVELİ ÜZERİNDEKİ RAKAMLAR EN YAKIN DEĞERLERDİR.
TOHUMUN CİNSİNE GÖRE KALİBRASYON (HASSAS) AYAR YAPINIZ.
BUĞDAYDA HER ÇİZGİ ARASI DEKAR'A 1,2 KG ATAR





Şekil - 24



Şekil - 25



Şekil - 26

3.2 Gübre Ayarı

Mibzerimiz değişik normlarda gübre atma kabiliyetine sahiptir. Gübre kısmında bulunan elek sayesinde gübreler elenmekte yabancı cisimler ayrılmaktadır. Böylece tıkanmalar önlenmektedir. Gübre sandığının arka kısmındaki derece kolu ile yapılan ayarla istenilen miktarda gübre atılır (Şekil 25).

Gübre ayar cetvelinden uygun kilogramın seçilmesi ve karşılık gelen dereceye bırakılması gerekmektedir. Kullanımı biten mibzerde kalan gübreyi boşaltmak için belli aralıklarda boşaltma gözleri mevcuttur.

MİBZERİNİZDE GÜBRE ve TOHUM ATIŞ AYARI YAPARKEN MAKİNANIN ÜZERİNE YAPIŞTIRILAN METAL ETİKETTEKİ DEĞERLERE UYUNUZ.

Önemli Not

Gübre ayarı işlemine başlamak için traktörün durduğuna emin olunuz. Gübre ayarını yaparken kol ile derecenin sabit olarak kalmasını sağlayan civatayı gevşetiniz, derece kolunu sağlam ve dengeli durduğunuz durumda istediğiniz ayara getiriniz ve derece kolu ile derece arasındaki civatayı sıkıştırınız. Bu işlemi yaparken elinizi sıkıştırmayınız ve gübre kutularının olduğu bölüme elinizi sokmayınız.

750 x 16 STANDART TEKERLİ
10.0 / 75-15.3 BALON TEKERLİ
12.4 / 24-6 DEV TEKERLİ
MİBZER GÜBRE DERECE CETVELİ (12.5cm ARALI)

Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek
1	XX	6	11,200	11	22,600	16	32,700	21	44,000
2	4,300	7	13,500	12	24,900	17	35,900	22	45,800
3	5,100	8	15,800	13	26,100	18	39,200	23	47,800
4	5,900	9	18,100	14	27,200	19	40,700		
5	8,500	10	20,400	15	29,900	20	42,200		

GÜBRE DERECE CETVELİ ÜZERİNDEKİ RAKAMLAR EN YAKIN DEĞERLERDİR.
 GÜBRENİN CİNSİNE GÖRE KALİBRASYON (HASSAS) AYAR YAPINIZ.
 AYAR CETVELİ İGSAŞ NP GÜBRESİ 18.46.0 DAP DIAMONYUM FOSFAT İLE HAZIRLANMIŞTIR.

750 x 16 STANDART TEKERLİ
10.0 / 75-15.3 BALON TEKERLİ
12.4 / 24-6 DEV TEKERLİ
MİBZER GÜBRE DERECE CETVELİ (14.2cm ARALI)

Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek
1	XX	6	9,700	11	19,500	16	28,100	21	37,900
2	3,500	7	11,600	12	21,400	17	30,900	22	39,500
3	4,300	8	13,600	13	22,400	18	33,700	23	41,100
4	5,100	9	15,600	14	23,400	19	35,000		
5	7,400	10	17,600	15	25,700	20	36,300		

GÜBRE DERECE CETVELİ ÜZERİNDEKİ RAKAMLAR EN YAKIN DEĞERLERDİR.
 GÜBRENİN CİNSİNE GÖRE KALİBRASYON (HASSAS) AYAR YAPINIZ.
 AYAR CETVELİ İGSAŞ NP GÜBRESİ 18.46.0 DAP DIAMONYUM FOSFAT İLE HAZIRLANMIŞTIR.

600 x 16 TEKERLİ
MİBZER GÜBRE DERECE CETVELİ (12.5cm ARALI)

Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek
1	XX	6	12,300	11	24,900	16	35,900	21	48,400
2	4,700	7	14,800	12	27,400	17	39,500	22	50,400
3	5,500	8	17,400	13	28,600	18	43,200	23	52,600
4	6,500	9	19,900	14	29,900	19	44,800		
5	9,400	10	22,500	15	32,900	20	46,400		

GÜBRE DERECE CETVELİ ÜZERİNDEKİ RAKAMLAR EN YAKIN DEĞERLERDİR.
 GÜBRENİN CİNSİNE GÖRE KALİBRASYON (HASSAS) AYAR YAPINIZ.
 AYAR CETVELİ İGSAŞ NP GÜBRESİ 18.46.0 DAP DIAMONYUM FOSFAT İLE HAZIRLANMIŞTIR.

600 x 16 TEKERLİ
MİBZER GÜBRE DERECE CETVELİ (14.2cm ARALI)

Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek
1	XX	6	10,900	11	21,900	16	31,600	21	42,700
2	4,200	7	13,100	12	24,100	17	34,800	22	44,500
3	5,000	8	15,400	13	25,200	18	38,000	23	46,400
4	5,800	9	17,600	14	26,400	19	39,400		
5	8,300	10	19,800	15	29,000	20	40,900		

GÜBRE DERECE CETVELİ ÜZERİNDEKİ RAKAMLAR EN YAKIN DEĞERLERDİR.
 GÜBRENİN CİNSİNE GÖRE KALİBRASYON (HASSAS) AYAR YAPINIZ.
 AYAR CETVELİ İGSAŞ NP GÜBRESİ 18.46.0 DAP DIAMONYUM FOSFAT İLE HAZIRLANMIŞTIR.

11.5 / 80 - 15.3 ÖZEL TEKERLİ
MİBZER GÜBRE DERECE CETVELİ (12.5cm ARALI)

Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek
1	XX	6	10,000	11	20,300	16	29,200	21	39,400
2	3,700	7	12,100	12	22,300	17	32,100	22	41,200
3	4,500	8	14,200	13	23,300	18	35,100	23	42,800
4	5,300	9	16,200	14	24,300	19	36,400		
5	7,600	10	18,300	15	26,700	20	37,800		

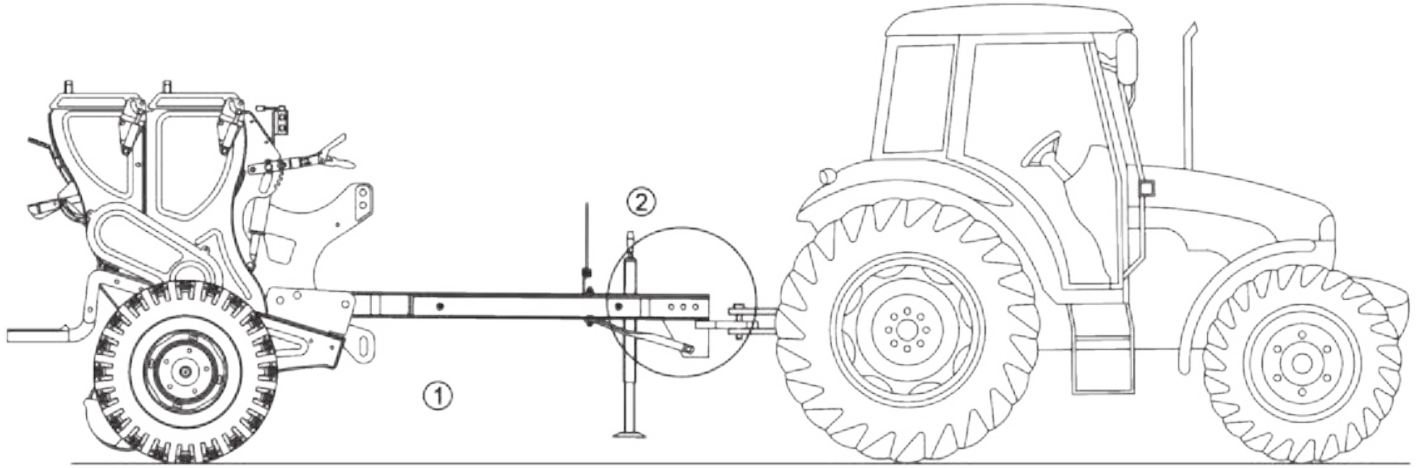
GÜBRE DERECE CETVELİ ÜZERİNDEKİ RAKAMLAR EN YAKIN DEĞERLERDİR.
 GÜBRENİN CİNSİNE GÖRE KALİBRASYON (HASSAS) AYAR YAPINIZ.
 AYAR CETVELİ İGSAŞ NP GÜBRESİ 18.46.0 DAP DIAMONYUM FOSFAT İLE HAZIRLANMIŞTIR.

11.5 / 80 - 15.3 ÖZEL TEKERLİ
MİBZER GÜBRE DERECE CETVELİ (14.2cm ARALI)

Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek	Diş Sayısı	1000 m ² Kg/Dek
1	XX	6	8,800	11	17,800	16	25,700	21	34,700
2	3,100	7	10,600	12	19,600	17	28,300	22	35,200
3	3,900	8	12,500	13	20,500	18	30,900	23	37,700
4	4,700	9	14,300	14	21,400	19	32,000		
5	6,700	10	16,100	15	23,500	20	33,200		

GÜBRE DERECE CETVELİ ÜZERİNDEKİ RAKAMLAR EN YAKIN DEĞERLERDİR.
 GÜBRENİN CİNSİNE GÖRE KALİBRASYON (HASSAS) AYAR YAPINIZ.
 AYAR CETVELİ İGSAŞ NP GÜBRESİ 18.46.0 DAP DIAMONYUM FOSFAT İLE HAZIRLANMIŞTIR.





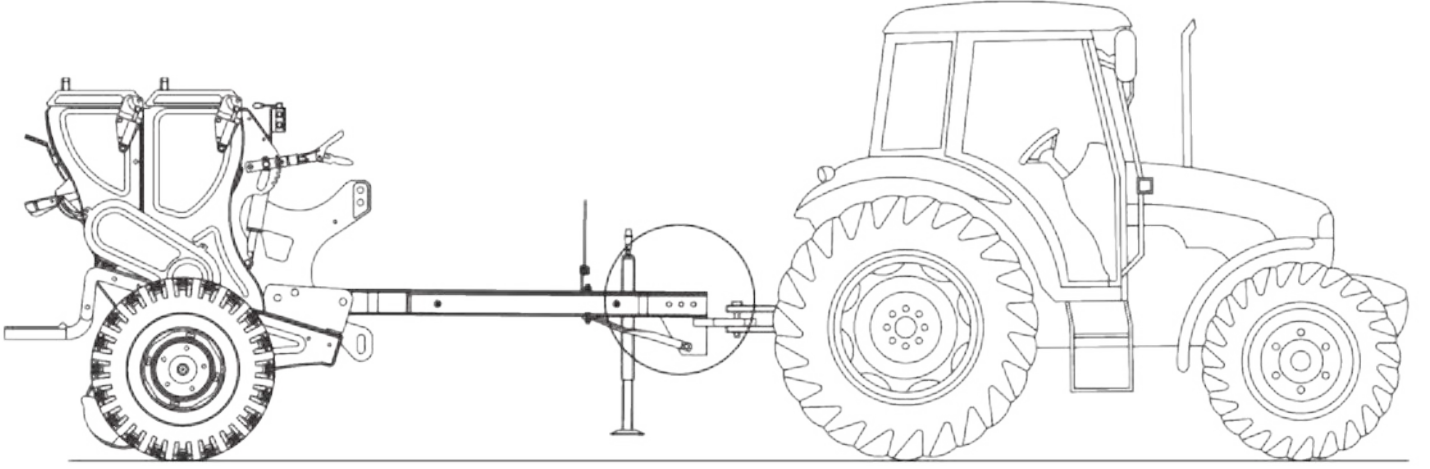
Şekil - 27

3.3 MİBZERİN ÇALIŞMA AYARLARI

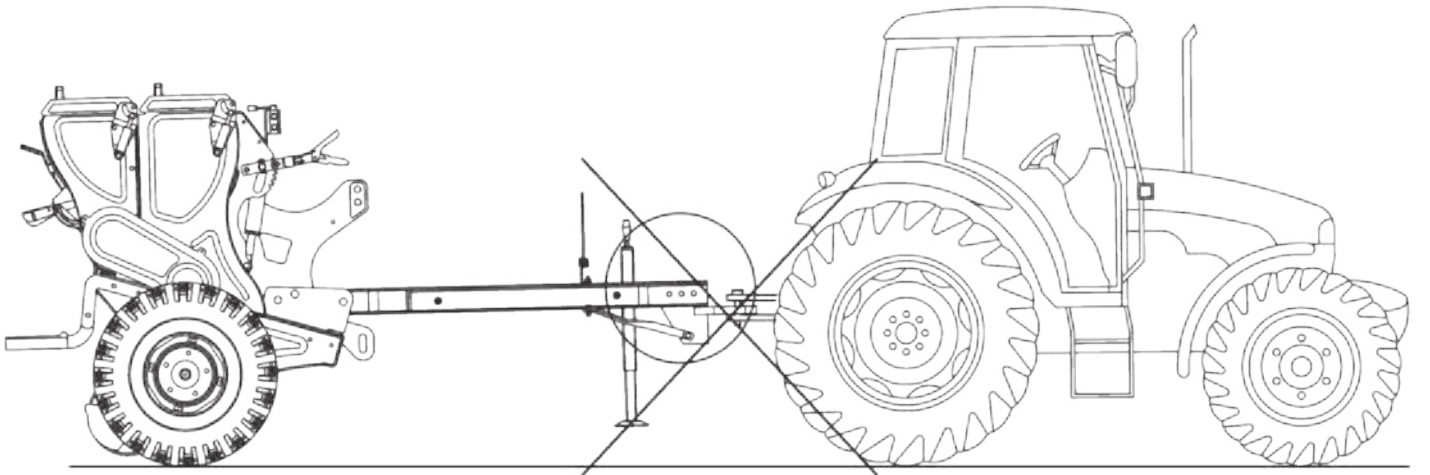
Mibzerin önce arazi şartlarına uygun şekilde tohum ve gübre ayarı belirtildiği şekilde derece kollarından yapılmalıdır. Tohum ve gübre sandıkları içerisinde sert cisimler olmamasına dikkat edilir. Otomatik sistemi veya hidrolik pompasının istenilen çalışma pozisyonuna getirilmesiyle gömücü ayaklar indirilerek derinlik ayarı yapılır. Mibzerin kapatma (sürgü) zincirleri serbest bırakılır. Mibzer oku yere paralel olacak şekilde ayarlanır. Gevşeyen civatalar varsa sıkılır. Fabrika çıkışında tamamen yağlanan makinelerin ekime başlamadan önce kontrol edilmesi ve gresörlüklere yağ basılması makinenin kullanım ömrü açısından menfaatinize olacaktır.

İyi bir ekim için, ekici ayakların yere eşit derecede temas etmeleri ve tohum sandığının yere paralel olması gerekir. Bu durum ekim derinliğini etkiler. Mibzer okunun monte edilmesi esnasında tohum ve gübre sandıklarının toprağa göre yukarıya doğru açı yapması durumunda ekici ayaklar toprağa fazla batarak tohum ile gübrenin istenilenden daha derine atılmasına sebep olacaktır.

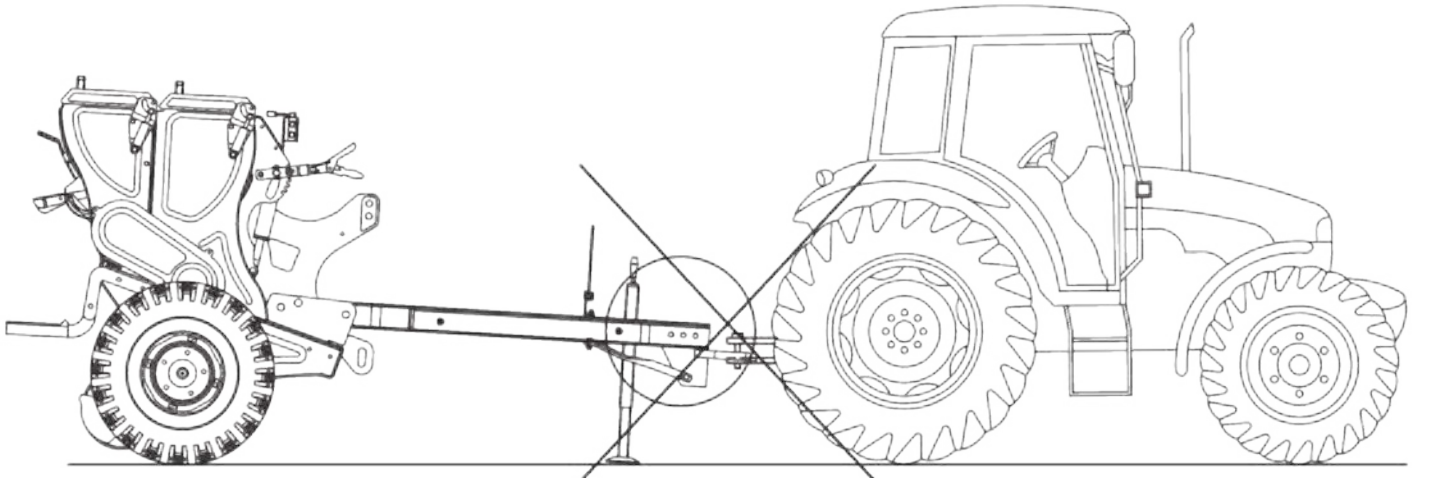
Tersi durumda yani sandıkların toprağa göre aşağıya açı oluşturması durumunda ekici ayaklar yukarıda kalarak daha yüzeysel bir ekim sağlayacaktır.



Şekil - 28



Şekil - 29



3.4 EKİM AYARLARI

Ekime başlamadan önce mibzerin ön sandığına tohum, arka sandığına da gübre doldurulur. Tohum ve gübre doldurma işlemi basamak sacı kullanılarak yapılmalıdır. Basamak sacına çıkılmadan önce pimleri takılarak yere paralel duruma getirilmelidir. Ekime başladıktan sonra tohum ve gübre atılışına bakılarak derinlik kontrolü yapılır ve gerekli ise ayarlanarak ekime devam edilir. İyi işlenmiş ve tavında olan arazide iyi bir ekim yapılabilir. Önce baskı kolları kullanılarak uygun derinlik ayarı yapılır.

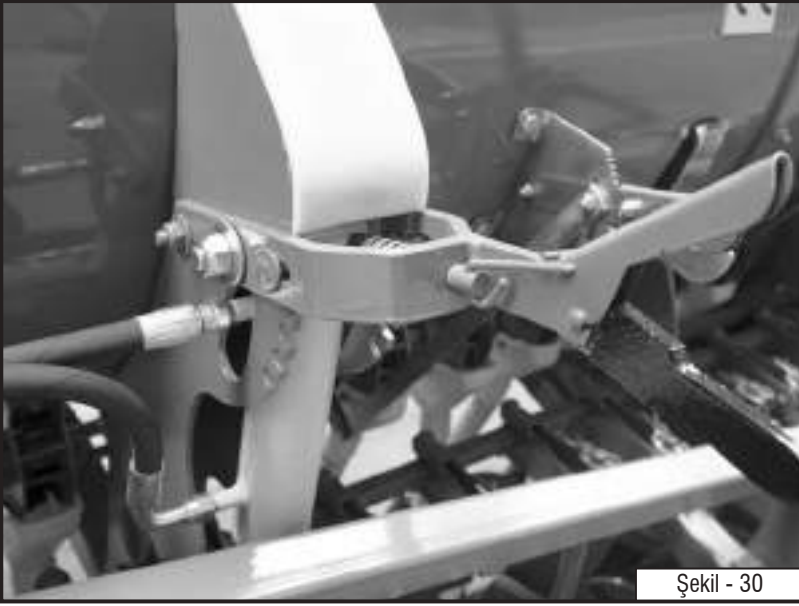
Ayar işlemi için baskı ayar kolu, (derece kolu) mandalı sıkıştırılarak istenilen baskı ayarına ulaşmak için hareket ettirilerek yargılara yerleştirilir (Şekil 30). Baskı ayarı yapılırken mibzerin iki tarafında aynı yargıda olmasına dikkat edilmelidir. Baskı ayarı için kullanılan yargılar toprak şartları göz önüne alınarak edinilen tecrübelerle oluşturulmuş tüm toprak şartlarında yeterli baskıyı sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir. Ancak baskı ayar kolunun en son yargıda olmasına rağmen ayarın yeterli gelmemesi durumunda değişik alternatif çözümler sunulmuştur. Bu durumda alt düzene bağlı baskı ayar millerinin üzerinde çentikler mevcuttur.

Milin üzerindeki yay sıkıştırılarak baskı kilidini milin üzerindeki çentiklere monte etmek daha fazla baskı etkisi oluşturacaktır. Ters durumlarda yani baskının fazla olduğu hallerde baskı ayar kolu derecenin en üst tarafındaki yargıya getirilir, yetmediği durumlarda ise yayın en uzun halini karşılayan mil üzerindeki çentiğe baskı kilidi yerleştirilir. Hidrolik mibzer ile otomatik mibzerin baskı ayarları sistem olarak aynıdır. Ekim derinliği olarak tohum boyunun on misli boyunda derinlik tavsiye edilmektedir.

Çalışma esnasında makine durdurulup, ayakların tikanıp tıkanmadığı da kontrol edilmelidir. Makine ile çalışırken ayrıca gevşeyen civata olup olmadığı kontrol edilmeli gerekli ise sıkıştırılmalıdır. Çalışma boyunca mütemadiyen mibzer durdurulup, gresörlüklere yağ basılmalıdır.

Mibzerimizin maksimum verimle ekim yapabilmesi için traktör hızının 5-7 km/saat'i aşmaması gerekmektedir.





Şekil - 30



Şekil - 31

Önemli Not

Mibzerin çalışma ve kullanım ayarlarının hepsi traktör ve makinenin durmasıyla yapılacaktır. Mibzer hareket halinde iken yapmanız gereken herhangi bir ayar bulunmamaktadır. Traktörün durduğuna emin olduktan sonra mibzerin üzerine çıkmadan gerekli ayarlamalar yapılmalıdır. Yapılan ayarların kontrolü toprak üzerinde mibzere güvenli bir mesafede yapılmalı gerekli ise mibzer durdurularak yeniden ayarlanmalıdır. Mibzer hareketli durumda iken yaklaşmak tehlikeli durumlara neden olabilir. Mibzerimizin üzerinde bulunan her parça kullanım ve güvenlik açısından oluşan tecrübe ve yapılan araştırmalar sonucunda tasarlanmış ve monte edilmiştir. Makine üzerinde ki hiçbir muhafaza ve parçayı bakım işlemi haricinde çıkarmayınız ve bakımdan hemen sonra yerine monte ediniz.

Makinenizle çalışmaya başlamadan evvel yaptığınız ayarların (özellikle gübre - tohum - ekim derinliği vb. ayarların) doğru olup olmadığını kontrol etmek için mutlaka küçük bir alanda deneme ekimi yapınız.

İstedığınız miktarda gübre ve tohum atıp atmadığınızı ne kadar derine ektiğinizi kontrol ediniz.

Kontrollerinizin düzgün olması durumunda ekiminize devam ediniz.

Eğer ekim değerleriniz istediğiniz şekilde değilse ayarlarınızı tekrar kontrol ediniz veya çözemediğiniz problemlerde fabrikamızı arayınız.

3.5 Ekim Normunun Hesaplanması

Bütün ürün çeşitleri için ekim normu (1 dekara kg. olarak atılacak tohum miktarı) ayarı aşağıda çıkarılmıştır. Tohum sandığına yeteri kadar tohumluk vasfından ürün doldurulur. Ekici makaraların hareket aldığı teker, kriko yardımıyla kaldırılır. Makine altına branda serilir. Makine iş durumuna getirilir. Derece kolu yardımıyla ekici makaralar tahmini aralıkta açılır. Mibzer tekerleği 20 tur çevrilir. Dökülen hububat toplanarak tartılır. Tartılan miktarlar mibzerin ekici ayak sayısına göre Tablo da verilen katsayılar ile çarpılır. Böylece bu pozisyonda dekara atılan tohum miktarı bulunur. Bulunan miktar az olursa derece kolundan ekici makara yüzeyi arttırılır. Örnek: Makinamız 20 sıralı 600x16 lastikli 14.2 cm aralı mibzerle dekara (1000 m2) 20 kg. çavdar ekmek istiyoruz. Ayar skalası tahmini bir ayar durumuna getirilip, teker 20 tur çevrildikten sonra dökülen tohumlar 2,5 kg olarak tartılsın.

20 sıralı mibzer için Tablo dan çarpım kat sayısı 7.8 alınır.

Yukarıdaki verilerden;

$7.8 * 2,5 = 19,5$ kg./ dekar çavdar ekildiği bulunur.

Buna göre ayar skalası bir derece açılarak, 20 kg/dekar ekim normu elde edilir.

Ayak Sayısına Göre Mibzerler İçin Norm Hesaplama Katsayıları							
Mibzer Ayak Sayısı	12	14	16	18	20	22	24
14.2cm aralı 600x16 lastikli Çarpım Katsayısı	13	11,1	9,8	8,7	7,8	7,1	6,6
14.2cm aralı 750x16 lastikli Çarpım Katsayısı	11.6	9.9	8,8	7.8	7	6.3	5,9

3.6 Fasulye-Nohut İçin Ekim Normu

Değişik hububatları ekebilen mibzerlerimizle istediğiniz takdirde nohut, fasulye ekebilirsiniz. Mibzerlerde, yenilenen tohum kutularında, yaylı klepe sisteminin kullanılmasıyla, iri taneli hububata zarar vermemesi, nohut ve fasulyenin düzenli sıraya düşürülmesi sağlanmıştır. Bu tür mibzerlerde kullanılacak dekara düşen hububat miktarları aşağıdaki derece cetvelindeki gibidir.

Nohut - Fasulye Derece Cetveli								
Gösterge Numarası	5	10	15	20	25	30	35	40
Nohut	-	14.5	28	40	52	60	80	85.6
Fasulye	-	12	20	30	37.5	48	56	57.5

4.1 Periyodik Bakımlar

Makinenizi arıza vermeden uzun yıllar kullanabilmeniz için, bakım işlemlerini zamanında ve doğru bir şekilde yapmanız gerekmektedir.

Yapmanız gereken periyodik bakımlar aşağıda gruplandırılmıştır:

Günlük Bakım:

- Ekim sonrası tohum ve gübre depolarını boşaltınız.
- Gübre deposunu sıcak su ile yıkayınız, havalandırarak kurutunuz ve dönen kısımlarını yağlayınız.
- Gereken civata ve somunları sıkınız.
- Hareket iletiminin sağlıklı çalışıp-çalışmadığını kontrol ediniz.
- Zincirler temizleyiniz ve yağlayınız.
- Ekime başlamadan önce makinenin gübre ve tohum ayarlarını kontrol ediniz.

Haftalık Bakım:

- Lastik hava basınçlarını kontrol ediniz.
- Yağlama şemasına göre gerekli yerleri yağlayınız.
- Plastik hortumları gerekirse yıkayıp temizleyiniz. (Tiner vb. incelticiler kullanmayınız.)

Mevsim Sonu Bakımı:

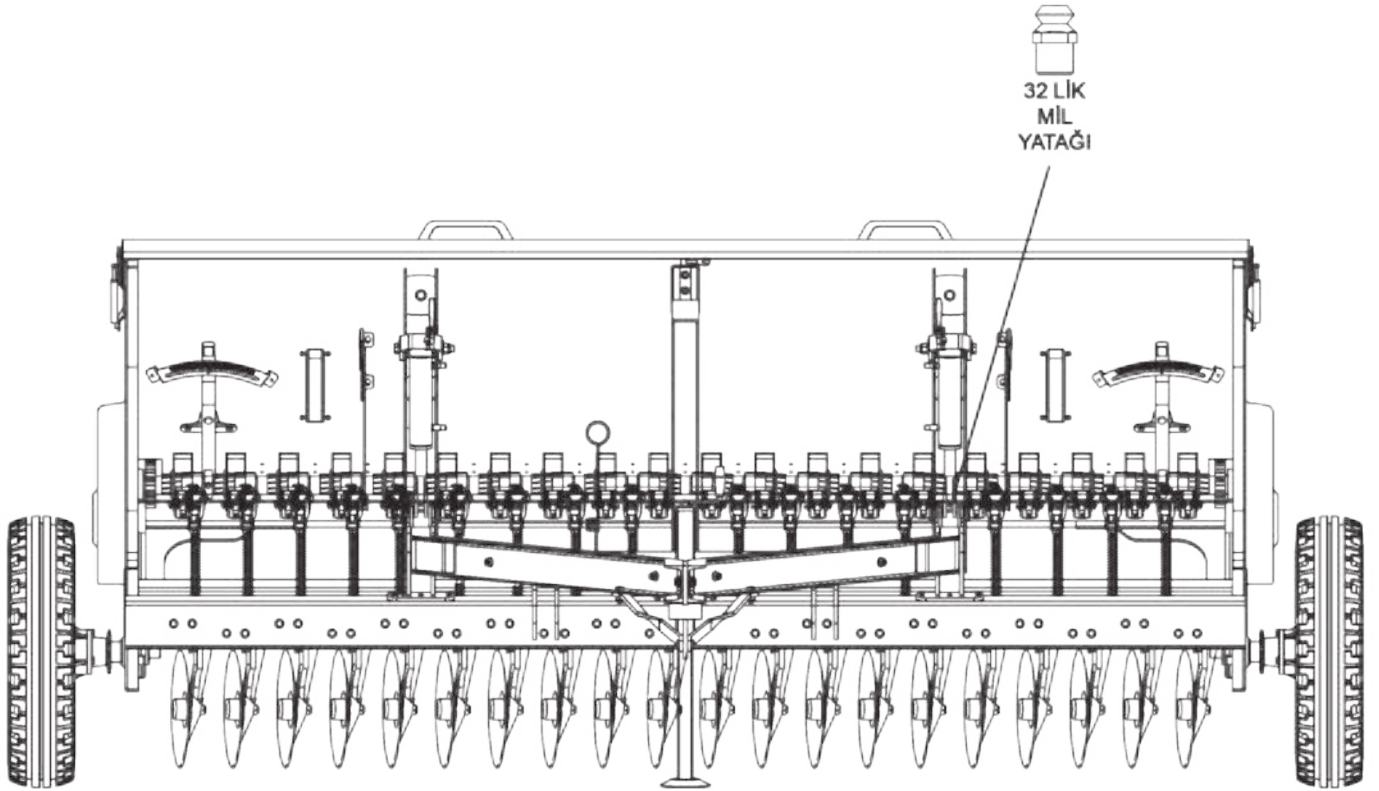
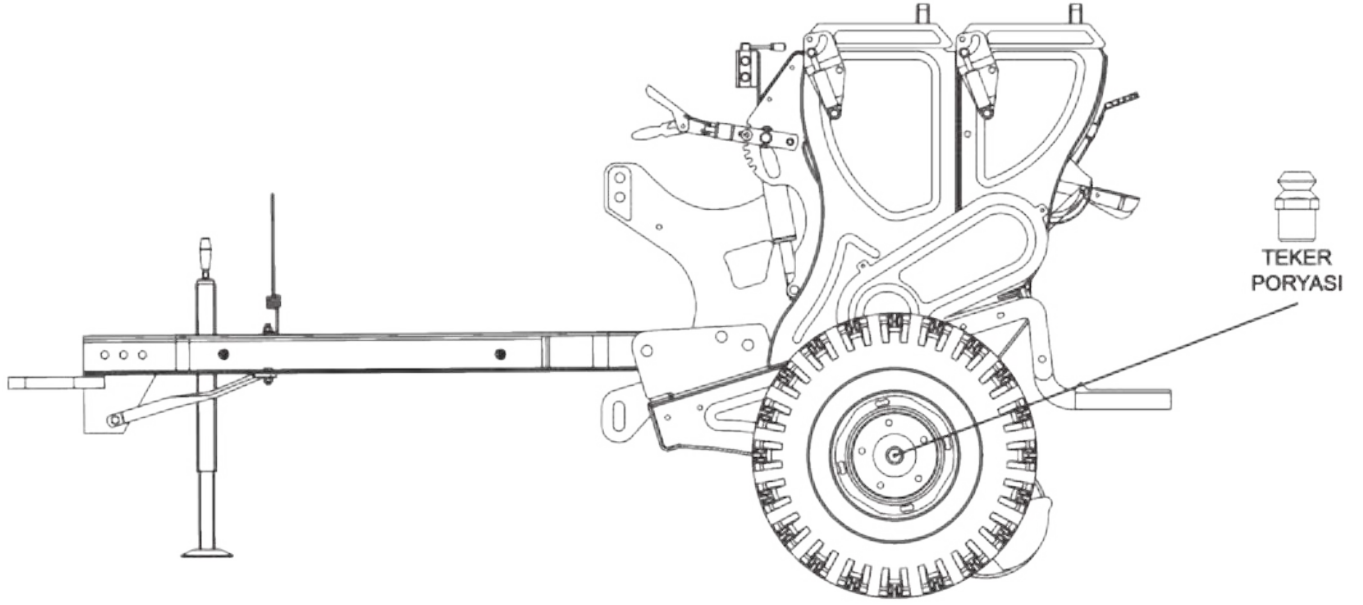
- Kırılan ve bozulan aksesuarları yenileri ile değiştiriniz.
- Makinenin içinde kalan tohum ve gübreyi boşaltarak, makineyi yıkayınız.
- Zincir ve dişli aksesuarlarını mazotlayınız.
- Makinenin alt düzen disklerini kontrol ediniz. Aşınan diskleri değiştiriniz.
- Makineyi tekerlekleri üzerinde takoza alınız, toz ve rutubet görmeyecek kapalı bir ortamda muhafaza ediniz.

Tüketicinin kendi yapacağı bakım, onarım, insan ve çevre sağlığına ilişkin uyarılar, dikkat edilecek hususlar bu kitap içerisinde ilgili yerlerde tekrar tekrar vurgulanmıştır. Çalışmaya başlamadan önce kullanım ve bakım kitabını okuyunuz ve mutlaka uyunuz.

Makinemizin ekonomik kullanım ömrü 10 yıldır.



4.2 Yağlama Şeması



4.3. Servis İle İlgili Uyulması Gereken Kurallar

Servis hizmetlerimiz süresince edindiğiniz tecrübelerle dayanarak ortaya çıkabilecek arızaların sebepleri ve giderilme yöntemlerini bu kitapçıkta bulabilirsiniz. Bunların dışında meydana gelebilecek arızalar için fabrikamızın servis bölümü her zaman size hizmet etmek için hazırdır. Makineniz üretimde gösterdiğimiz tüm hassasiyete rağmen, imalat hatalarından dolayı meydana gelebilecek tüm arızalara karşı 2 yıl firmamızın garantisi altındadır. Kitapçığınızda belirtilen kullanım şekli dışında değişik amaçlarla veya kullanım dolayısıyla ortaya çıkacak olan arızalar ve makinenin gerektiği gibi yağlanmaması sonucunda insan ve makineye gelebilecek hasarlar garanti kapsamı dışındadır.

- Yetkili servisimiz dışında onarım yaptırmayınız. Yetkisiz firma veya şahısların yapacağı onarım dolayısıyla makinede oluşabilecek muhtemel aksaklıklar giderilmesi zor hasarlara sebebiyet verecektir.
- Makinenin uzun ömürlü olması için orijinal yedek parça kullanınız. Servisimiz tarafından değiştirilen yedek parçalarında kendi içinde garanti kapsamı vardır. Yan sanayi mamulü yedek parçaların diğer aksamalara da zarar verebileceğini unutmayınız. Makinemizde kullanacağınız orijinal yedek parçalar ve parça listesi kitabınız ekindedir. Tüketicinin makine üzerinde onarım yetkisi yoktur. Zorunlu olmadıkça makineyi onarmaya çalışmayınız. Zorunluluk halinde fabrikamızın servis bölümünden telefonla destek alınız.

Servis ve Yedek Parça

Yetkili Servis Adı : Şakalak Tarım Makinaları Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Adres : 3. Organize Sanayi Bölgesi Büyük Kayacak Mh.
Evrenköy Cd. 1 Nolu Sk. No: 4 Konya / Türkiye
Telefon : +90.332 239 02 70
Faks : +90.332 239 02 76
E-mail : sakalak@sakalak.com.tr



4.4 ÇIKABİLECEK ARIZALAR VE GİDERİLMESİ

	ARIZA	NEDENİ	GİDERİLMESİ
1.	Genel sigorta piminin kesilmesi	Tohum veya gübre sandığında sert bir cismin bulunması	Her iki sandığı kontrol ediniz ve yeni sigorta pimi takınız.
2.	Gübre emniyet piminin kesilmesi	Gübre atma ve karıştırıcı düzeneğinde meydana gelen sıkışmalar	Gübre sandığı ve karıştırıcıyı kontrol edip yeni pim takınız.
3.	Tohum eken makaraların kırılması	Tohum sandığında sert cisimleri bulunması	Kontrol edip yeni makara takınız.
4.	Gübre atıcı makaraların kırılması	Gübre sandığında sert cisimlerin bulunması	Kontrol edip yeni makara takınız.
5.	Ekici disklerin dönmemesi	Yeni boyanın diski tutması, çizme arasına yabancı madde (taş vb) girmesi	Diskler alıştırılır, sıkışma yapan yabancı madde çıkartılır.
6.	Gübre atıcı makara oluklarının dolması	Nemlenen gübrenin kuru gübre ile karıştırılarak kullanılması	Gübre oluklarını temizleyiniz.
7.	Otomatik zincirinin atması	Zincirin gevşek olması, dişlilerin kaçık çalışması	Zincir sıkıştırılmalı, dişliler aynı hizaya getirilmelidir.
8.	Teker zincirinin atması	Zincirin gerginliği yetersiz, dişliler kaçık çalışıyor.	Gerdirmeye yayını kontrol ediniz.
9.	Tohum ekim milinin burulması	Tohum sandığı içinde sert cisimlerin bulunması	Mil değiştirilir.
10.	Kavrama dişlisinin kavramaması	Kavrama horozu veya kavrama yayının aksaması, ekici ayaklar milinin burulması	Yeni yay takılır, gerekli ise mil değiştirilir.
11.	Tohum derece kolunda boşluk	Dönen makaralara sürtünen derece yatağının zamanla aşınması	Yatağın her iki yanına pul koyunuz.
12.	Tohum kutularının bazılarının ayarsız atması	Kutu vidalarının gevşeyerek kutunun kayması	Dereceyi "0" konumuna getiriniz. Makaranın yatak içinde görünmeyen yerdeki vidaları sıkılır. Kalibrasyon ayarı yapılır.



4.5 GARANTİ ŞARTLARI

- Makinenin teslimatı anında, taşıma sırasında bir zarar görüp görmediğini parçalarının tam olup olmadığını kontrol ediniz.
- Bu tip aksiliklerin hasıl olması durumunda teslim tarihinden itibaren sekiz gün içerisinde yazılı olarak bildirilmelidir.
- Garanti süresi, kullanılan malzeme ve/veya işçilikten kaynaklanan hatalardan oluşabilecek hasarlara karşı 2 yıldır.
- Garanti nakliye ve çalışma ile ilgili maddi zararları kapsamaz. (Nakliye müşterilerinin sorumluluğunda gerçekleştirilir.
- Garanti insanlara ve/veya nesnelere verilebilecek zararları kapsamamaktadır.
- Garanti müşterinin verdiği bilgiler doğrultusunda hasar gören parçanın yenisi ile değiştirilmesi ve/veya tamir edilebilmesi ile sınırlıdır. Alıcı veya kullanıcı tarafından oluşabilecek zararlardan dolayı (işçilik kaybı, nakliye, kusurlu işçilik, direkt veya dolaylı kazalar, ürün kaybı vs.) firma sorumlu tutulamaz.

MAKİNEİN GARANTİ KAPSAMI DIŞINDA KALMA ŞARTLARI:

- Teknik tabloda verilen değerlerin aşılması işlem yapılması,
- Kullanım kılavuzundaki bilgilerin dışına çıkılarak makinenin çalıştırılması,
- Makinenin kötü kullanımı sonucunda oluşacak muhtemel arızalar,
- Makinenin üzerindeki aksamaların, üreticiye yazılı olarak bilgi verilmeden değiştirilmesi veya çıkarılması ve orijinal yedek parça kullanılmaması,
- Makinenin gerektiği gibi yağlanmaması sonucunda hasarların meydana gelmesi, gibi durumlardan dolayı oluşacak muhtemel hasar ve arızalar garanti kapsamı dışında bırakılmıştır.

KULLANIM TAVSİYELERİ

- Ekim sırasında; kesinlikle elenmiş tohum kullanınız. Taş, civata vb. yabancı maddelerin olup olmadığını kontrol ediniz.
- Ekim sırasında; kesinlikle elenmiş, toprakları kırılmış, rutubetsiz gübre kullanınız.
- Ekim sırasında; traktörü geri kaçırmayınız. Tohum ve gübre gömücü ayakların ağız toprak dolabilir, ayakların ağızlarını temizleyiniz.
- Makinenizi dönüşlerde kaldırdıktan sonra yavaşça ileri giderken bırakınız. Aksi halde ekici ayaklar hasar görebilir.
- Makinenizin arkasındaki tırmağın ayarını tohumun yüzeyde kalmaması için markör ayarını iyi yapınız.
- Ekim esnasında; gereksiz yere üst üste ekim veya ekilmemiş yer kalmaması için markör ayarını iyi yapınız.
- Tohum ve gübre gömücü ayakların derinlik ayarını toprağın tavına göre yapınız.
- Tohum ve gübre ayakları körelince veya aşınınca, değişik ekim derinlikleri meydana gelir.
- Bu gibi durumlarda; ekici ayakların yedeklerini, makinenizi aldığınız bayiden veya firmamızın yedek parça servisinden temin edebilirsiniz.
- Ekime başlamadan önce; makinenizin yağlanması gereken yerlerini gözden geçirin ve yağlayınız.
- Makine üzerindeki uyarıcı yazı ve işaretlere uyunuz.
- Mutlaka deneme ekimi yapıp tohum, gübre normunu ve derinliğini kontrol ettikten sonra, arazinizin tamamını ekiniz.



YEDEK PARÇA KATALOĞU NASIL KULLANILMALIDIR?

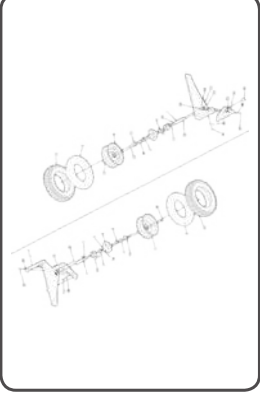
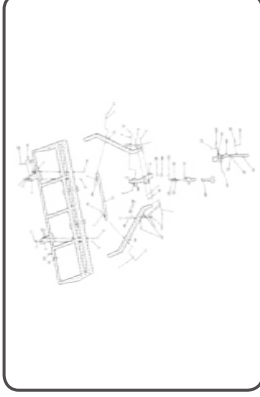
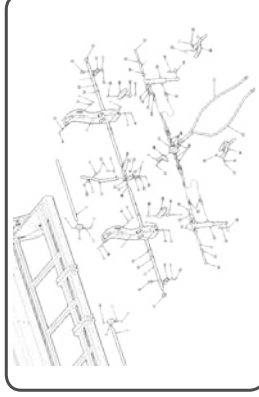
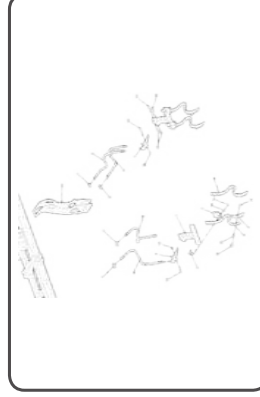
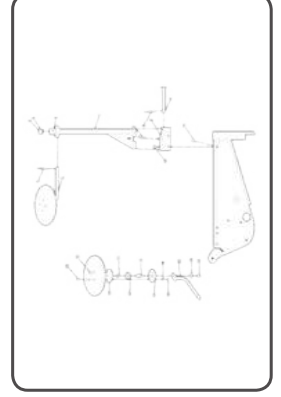
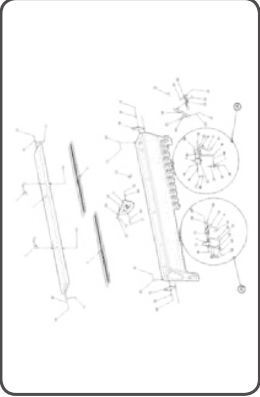
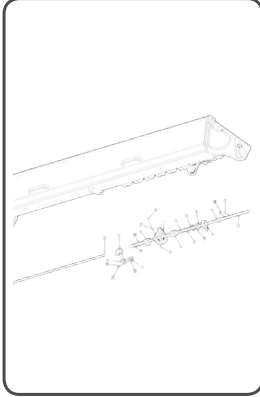
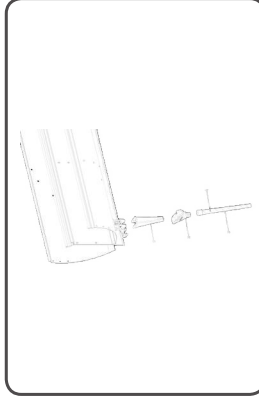
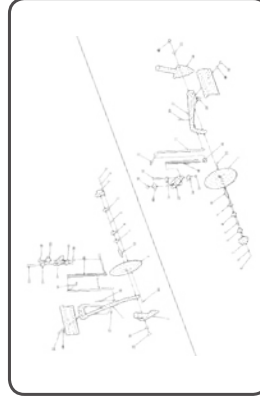
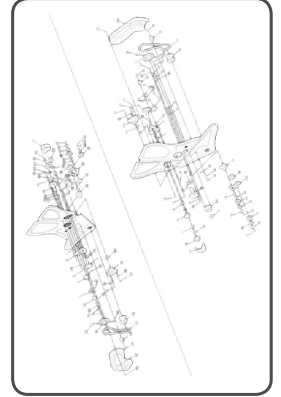
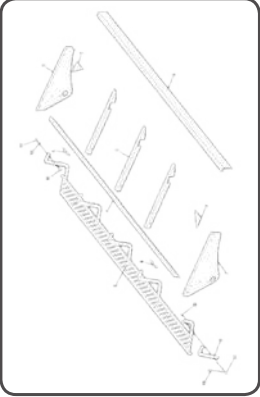
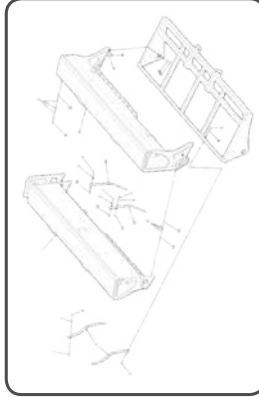
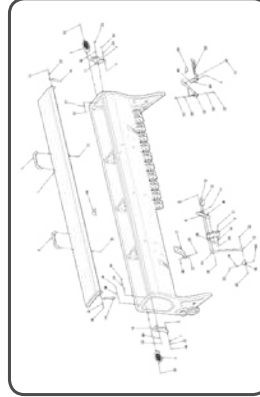
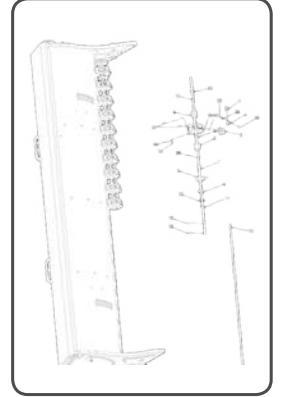
Yedek parça kataloğunu kullanarak şekilde gösterilen parça listelerinden gerekli parça gruplarını ve parçaları bulabilir ve bizimle irtibata geçerek temin edebilirsiniz. Katalogda önce şekilde gösterim yapılmış, daha sonra parça listesi tabloda nümerik olarak sıralanmaktadır. Şekillerdeki parçalara referans eden numaralar tablolarda resim no ile gösterilmektedir. Her parçanın aynı sırada RESİM NO'su PARÇANIN TANIMI, BİRİM FİYATI ile ilgili bilgilere ulaşabilirsiniz.

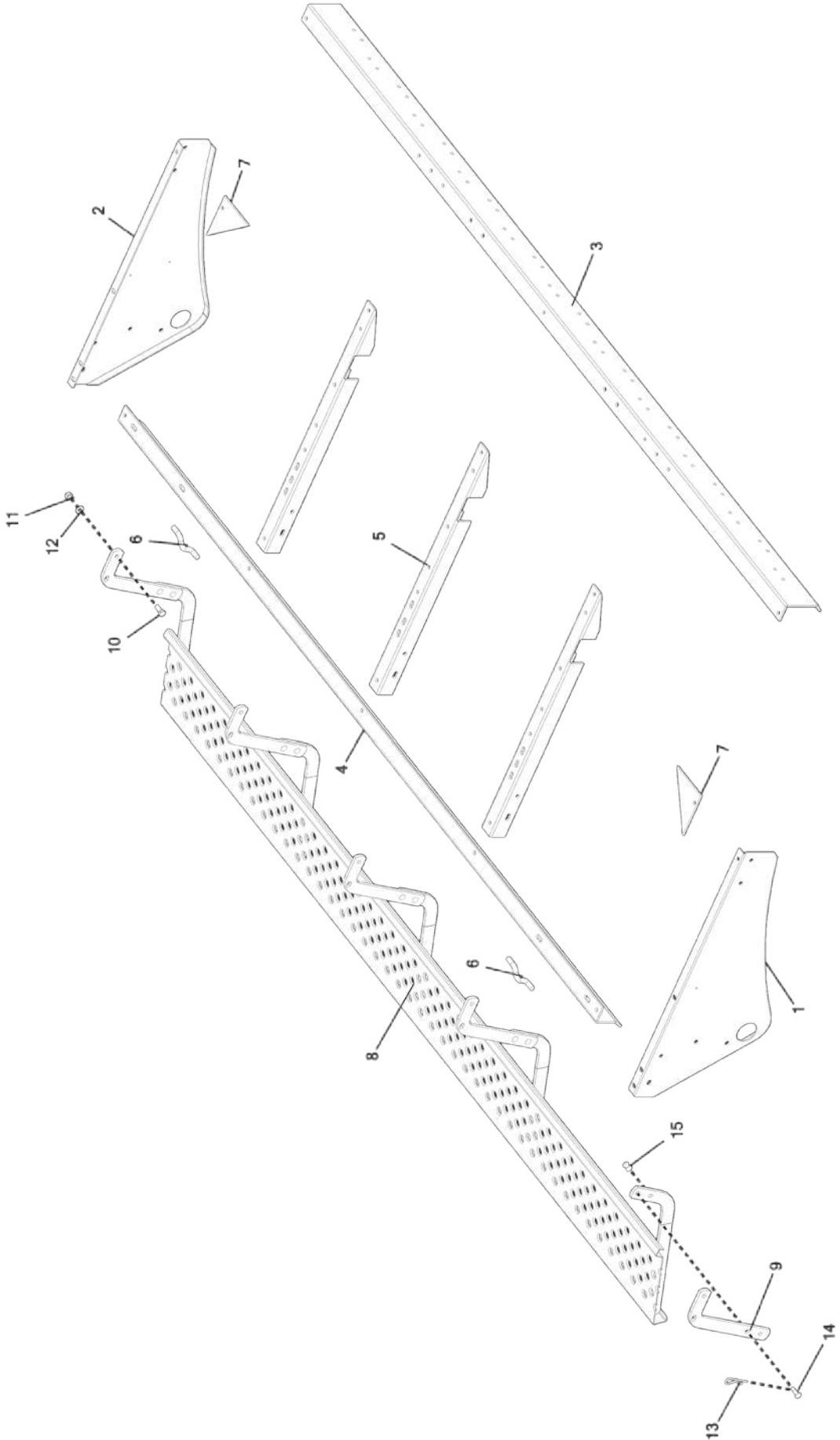
ADIM ADIM GEREKLİ PARÇAYI BULMA

- 1 ▶ İçindekiler sayfasından gerekli Parça Grubunu ve Sayfa No'sunu bulunuz.
- 2 ▶ Şekil sayfasından Parçanın Numarasını bulunuz.
- 3 ▶ Tablodan Resim No'nun sırasını bulunuz.
- 4 ▶ 0 sıradaki Kod No'yu, Parça Tanımı ve adına ulaşabilirsiniz.

Siparişlerinizde Kod No numarasını mutlaka belirtiniz.

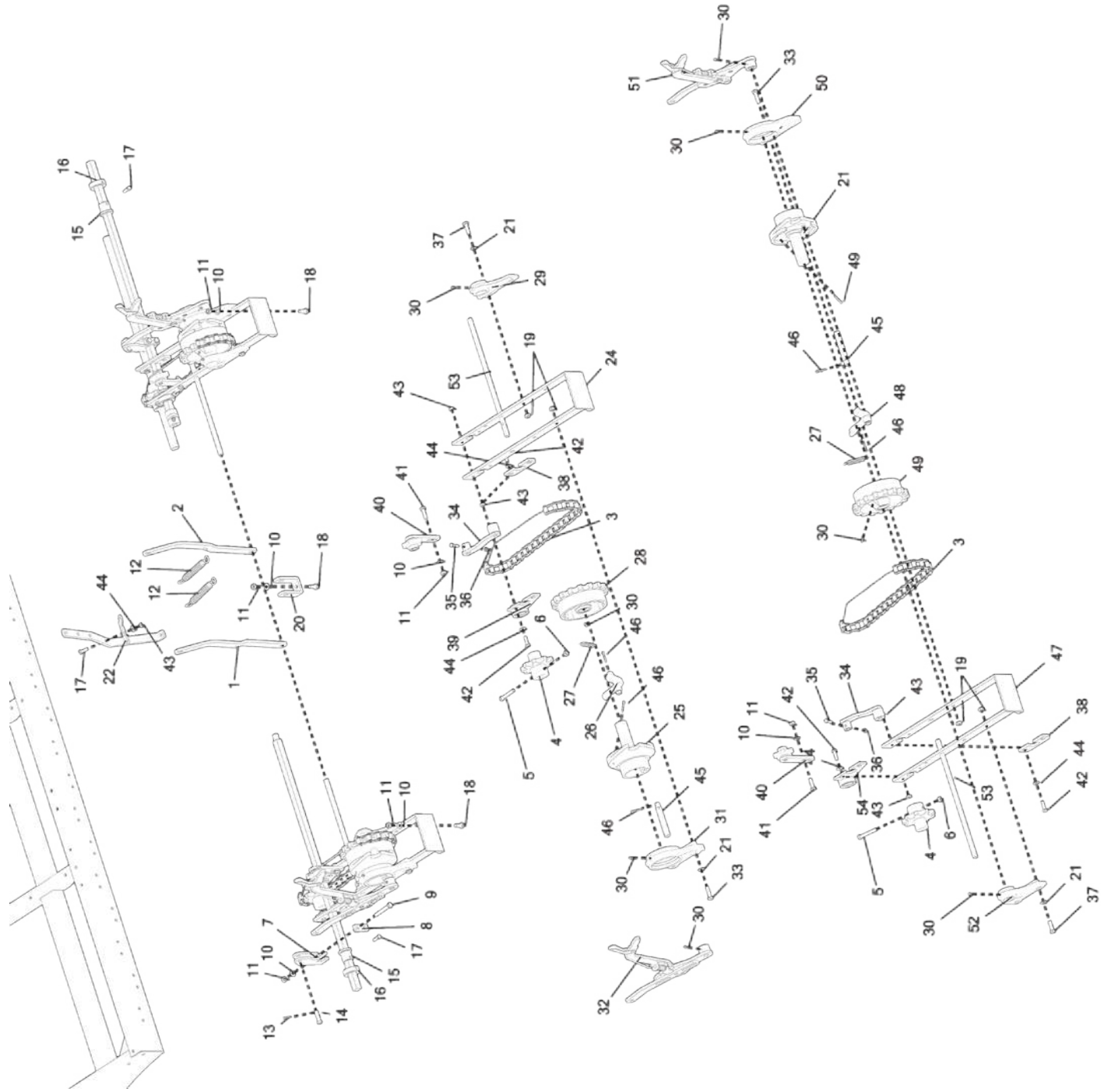


DİNGİL
VE TEKER
GRUBU
60-61OK GRUBU
KRİKO
GRUBU
62-63HİDROLİK
SİSTEM
64-65TEKER İZİ
KABARTICI
66-67MARKÖR
KOLU
GRUBU
68-69GÜBRE
SANDIK
GRUBU 1
50-51GÜBRE
SANDIK
GRUBU 2
52-53TELESKOPİK
SİSTEM
54-55ALT DÜZEN
(TERS ÇARK)
56-57DİŞLİ
GRUBU
58-59ŞAŞE
GRUBU
40-41OTOMATİK
GRUBU
1-2-3
42-43SANDIK
GRUBU
44-45TOHUM
SANDIK
GRUBU 1
46-47TOHUM
SANDIK
GRUBU 2
48-49



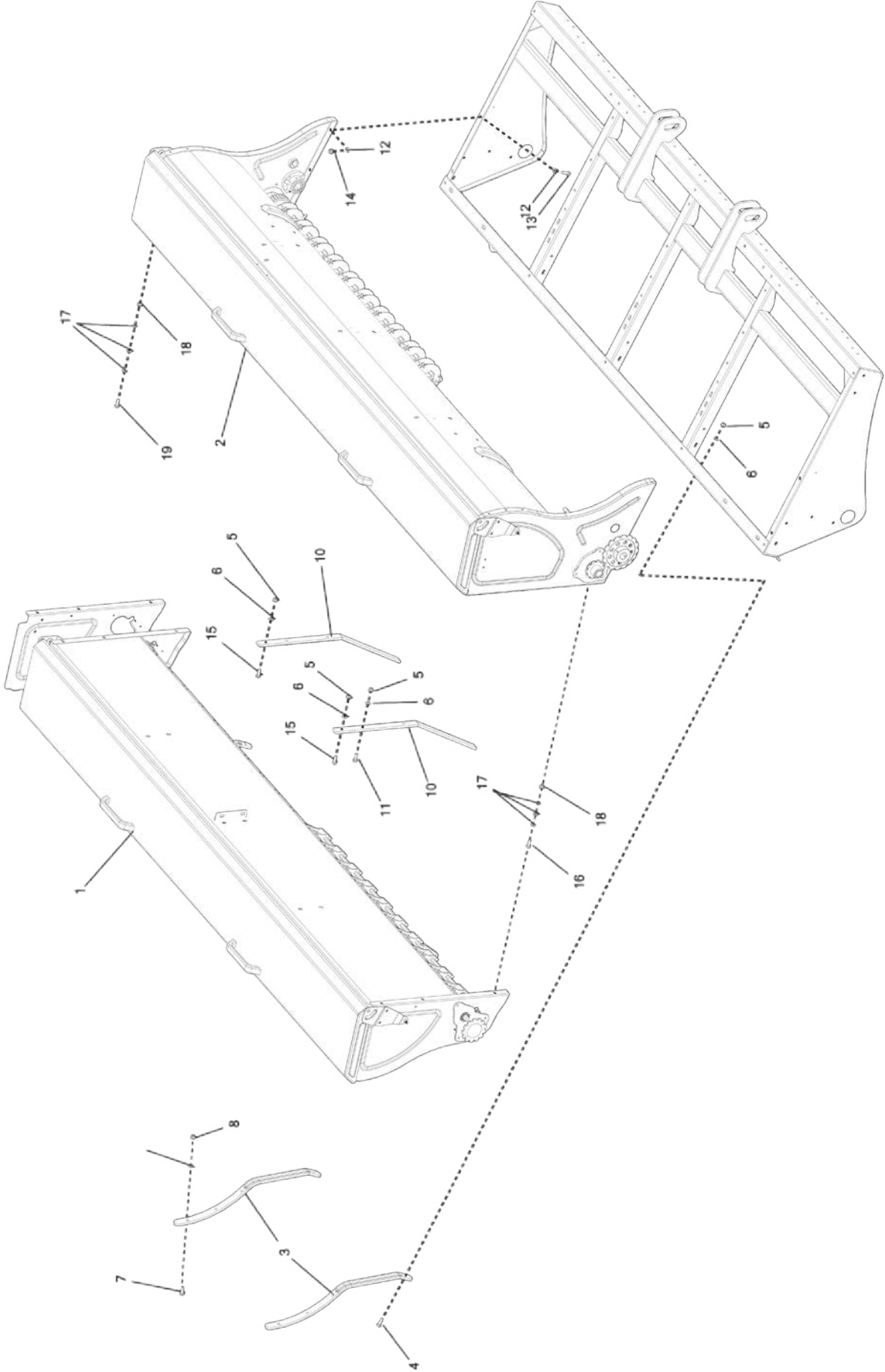
SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
5	101A1005	Orta Şase
6	101A1006	Sürgü Bağlantı Demiri
7	101A1007	Şase Birleştirme Üçgeni
8	101A1008-12	Basamak (12 li)
	101A1008-14	Basamak (14 lü)
	101A1008-16	Basamak (16 li)
	101A1008-18	Basamak (18 li)
	101A1008-20	Basamak (20 li)
	101A1008-22	Basamak (22 li)
	101A1008-24	Basamak (24 lü)
	101A1008-26	Basamak (26 li)
	101A1008-28	Basamak (28 li)
9	101A1009	Basamak Şase Bağlantı Laması
10	BM1230	M 12*30 Cıvata
11	FNM12	M 12 Fiberli Somun
12	FRM12	M 12Pul
13	RM4	R Maşa 4 Lük
14	101A1014	Perçin
15	101A1015	Perçin

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101A1001	Sol Dingil Şasesi
2	101A1002	Sağ Dingil Şasesi
3	101A1003-12	Ön Şase (12 li)
	101A1003-14	Ön Şase (14 lü)
	101A1003-16	Ön Şase (16 li)
	101A1003-18	Ön Şase (18 li)
	101A1003-20	Ön Şase (20 li)
	101A1003-22	Ön Şase (22 li)
	101A1003-24	Ön Şase (24 lü)
	101A1003-26	Ön Şase (26 li)
	101A1003-28	Ön Şase (28 li)
4	101A1004-12	Arka Şase (12 li)
	101A1004-14	Arka Şase (14 lü)
	101A1004-16	Arka Şase (16 li)
	101A1004-18	Arka Şase (18 li)
	101A1004-20	Arka Şase (20 li)
	101A1004-22	Arka Şase (22 li)
	101A1004-24	Arka Şase (24 lü)
	101A1004-26	Arka Şase (26 li)
	101A1004-28	Arka Şase (28 li)



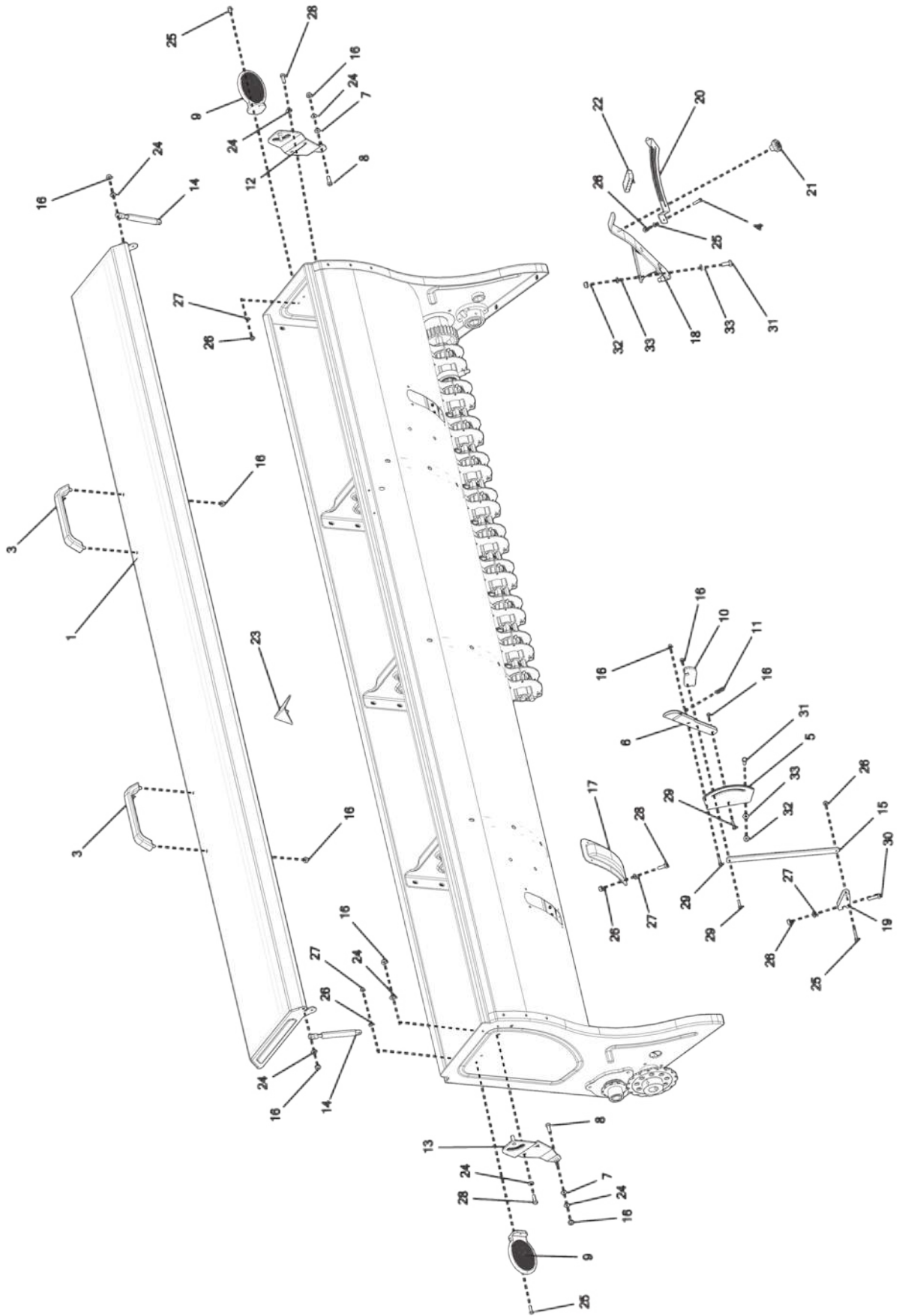
SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
29	101B1029	Otomatik Küçük Yatak Sağ
30	G5/16D	5/16" Gresörlük
31	101B1031	Otomatik Büyük Yatak Sağ
32	101B1032	Derinlik Ayar Derecesi Sağ
33	UNC.1/2X35	1/2" - 35 Cıvata (UNC)
34	101B1034	Otomatik Kilitleme Makarası
35	UNC.5/16X40	5/16" - 40 Cıvata (UNC)
36	UNC.5/16	5/16" Somun
37	UNC.1/2X40	1/2" - 40 Cıvata (UNC)
38	101B1038	Yarım Ay
39	101B1039	Çelik Yatak Sağ
40	101B1040	Otomatik Zincir Gerdirme
41	BM1240	M 12*40 Cıvata
42	BM1235	M 10*35 Cıvata
43	M10	M 10 Somun
44	FRM10	M 10 Pul
45	101B1045	Otomatik Pimi
46	K530	Kopilye 5*30
47	101B1047	Otomatik Şasesi Sol
48	101B1048	Otomatik Mandallı Sol
49	101B1049	Otomatik Sol
50	101B1050	Otomatik Büyük Yatak Sol
51	101B1051	Derinlik Ayar Derecesi Sol
52	101B1052	Otomatik Küçük Yatak Sol
53	101B1053	Otomatik Kolu Birleştirme Mili
54	101B1054	Çelik Yatak Sol

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101B1001	Otomatik Kolu Sağ
2	101B1002	Otomatik Kolu Sol
3	101B1003	Zincir
4	101B1004	Otomatik 32 lik Mil Top Dişlisi
5	UNC.7/16X50	7/16" - 75 Cıvata (UNC)
6	UNC.7/16	7/16" Somun (UNC)
7	101B1007	Derinlik Ayar Kol Baskısı
8	101B1008	Baskı Siktirme Laması
9	BM1290	M 12*90 Cıvata
10	FRM12	M 12 Pul
11	M12	M 12 Somun
12	101B1012	Otomatik Kol Yayı
13	K425	Kopilye 4*25
14	101B1014	Baskı Pimi
15	101B1015	Otomatik Şasesi Kare Mil Yatağı
16	101B1016	Kare Mil Yatak Siktirması
17	BM1030	M 10*30 Cıvata
18	BM1235	M 13*35 Cıvata
19	UNC.1/2	1/2" Somun (UNC)
20	101B1020	Otomatik Kol Mesnedi
21	FR1/2	1/2" Pul
22	101B1022	Otomatik Kol Yay Mesnedi
24	101B1024	Otomatik Şasesi Sağ
25	101B1025	Otomatik Sağ
26	101B1026	Otomatik Mandallı Sağ
27	101B1027	Mandal Yayı
28	101B1028	Otomatik Dişlisi



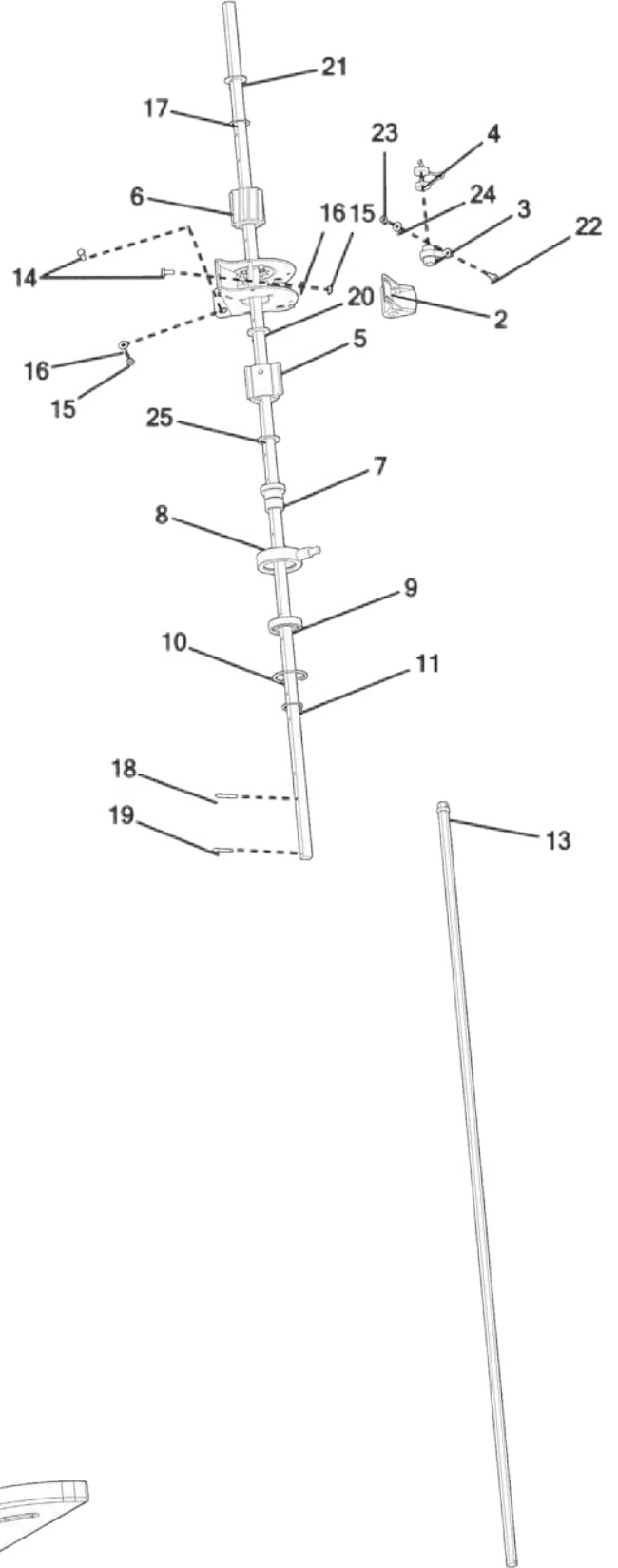
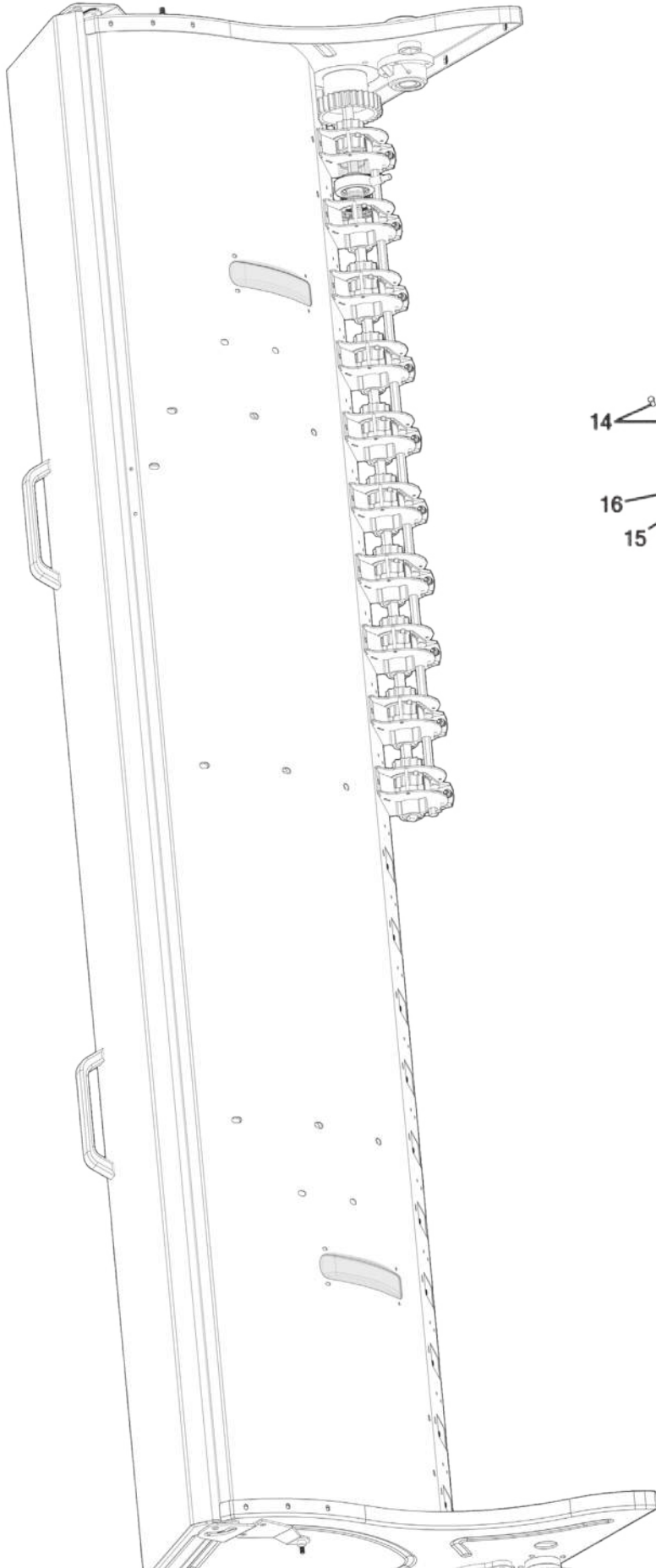
SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
3	101C1003	Gübre Sandığı Dayaması
4	BM1025	M 10*25 Cıvata
5	M10	M 10 Somun
6	FRM10	M 10 Pul
7	BM825	M 8*25 Cıvata
8	M8	M 8 Somun
9	FRM8	M 8 Pul
10	101C1010	Tohum Sandık Demiri Arka
11	HBBM1030	M 10*30 H.B. Cıvata
12	FRM12	M 12 PUL
13	BMT230	M 12*30 CİVATA
14	M12	M 12 SOMUN
15	BM1040	M 10*30 Cıvata
16	UNC.3/8X25	3/8" - 25 Cıvata (UNC)
17	FRI3/8	3/8" Pul
18	UNC.3/8	3/8" Somun (UNC)
19	UNC.3/8X30	3/8" - 30 Cıvata (UNC)

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101C1001-12	Gübre Sandığı Komple (12 li)
	101C1001-14	Gübre Sandığı Komple (14 lü)
	101C1001-16	Gübre Sandığı Komple (16 li)
	101C1001-18	Gübre Sandığı Komple (18 li)
	101C1001-20	Gübre Sandığı Komple (20 li)
	101C1001-22	Gübre Sandığı Komple (22 li)
	101C1001-24	Gübre Sandığı Komple (24 lü)
	101C1001-26	Gübre Sandığı Komple (26 li)
	101C1001-28	Gübre Sandığı Komple (28 li)
	2	101C1001-12
101C1001-14		Tohum Sandığı Komple (14 lü)
101C1001-16		Tohum Sandığı Komple (16 li)
101C1001-18		Tohum Sandığı Komple (18 li)
101C1001-20		Tohum Sandığı Komple (20 li)
101C1001-22		Tohum Sandığı Komple (22 li)
101C1001-24		Tohum Sandığı Komple (24 lü)
101C1001-26		Tohum Sandığı Komple (26 li)
101C1001-28	Tohum Sandığı Komple (28 li)	



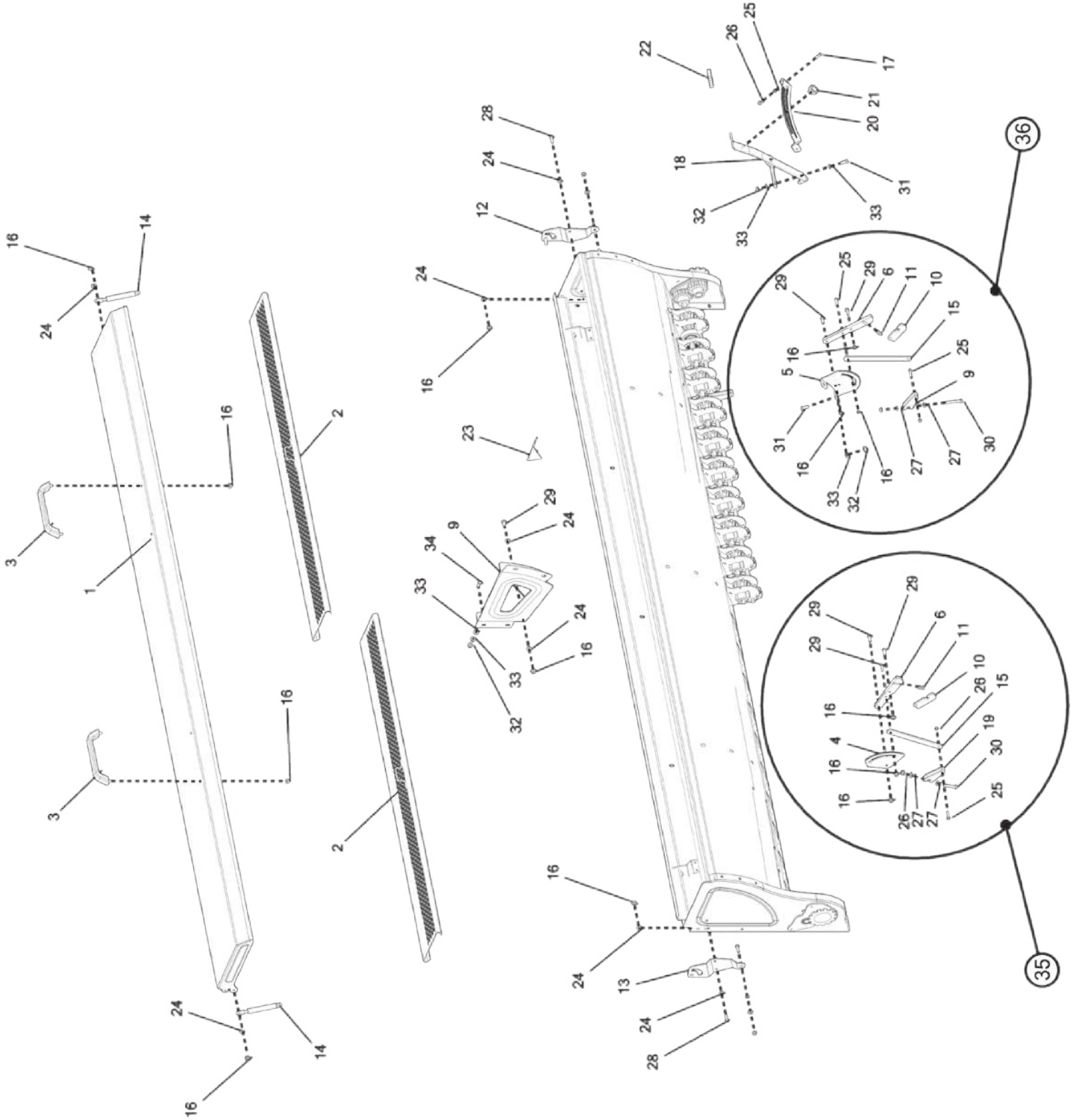
SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
14	52281401	Kapak Lifti
15	101C1315	Tohum Boşaltma Hareket Kolu
16	FNNM8	M 8 Fiberli Somun
17	53209018	Tohum Deposu Gösterge Camı
18	101C1318	Tohum Derece Kolu Komple
19	101C1119	Tohum-Gübre Boşaltma Kolu Mesnedi
20	101C1120	Tohum Gösterge Sacı
21	2160304	Derece Ayar Topuzu
22	53209002	Eicek
23	53206027	Çatı
24	FRM8	M 8 Pul
25	BM625	M 6*25 Cıvata
26	FNNM6	M 6 Fiberli Somun
27	FRM6	M 6 Pul
28	BM825	M 8*25 Cıvata
29	BM820	M 8*20 Cıvata
30	BM850	M 8*50 Cıvata
31	BM1025	M 10*25 Cıvata
32	FNNM10	M 10 Fiberli Somun
33	FRM10	M 10 Pul

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101C1101-12	Sandık Kapağı (12 li)
	101C1101-14	Sandık Kapağı (14 lü)
	101C1101-16	Sandık Kapağı (16 li)
	101C1101-18	Sandık Kapağı (18 li)
	101C1101-20	Sandık Kapağı (20 li)
	101C1101-22	Sandık Kapağı (22 li)
	101C1101-24	Sandık Kapağı (24 lü)
	101C1101-26	Sandık Kapağı (26 li)
	101C1101-28	Sandık Kapağı (28 li)
2	101C1302	Tohum Boşaltma Kolu Komple
3	53209009	Sandık Kapak Kolu
4	BM612	M 6*12 Cıvata
5	101C1305	Tohum Boşaltma Kızak Ayar Sacı
6	101C1306	Tohum Boşaltma Hareket Kolu
7	M8	M 8 Somun
8	BM830	M 8*30 Cıvata
9	53209017	Reflektör
10	101C1310	Tohum-Gübre Boşaltma Kızak Tırnaklı Ayar Sacı
11	101C1311	Tohum-Gübre Boşaltma Hareket Kol Yayı
12	101C1112	Sandık Kapağı Bağlantı Parçası Sol
13	101C1113	Sandık Kapağı Bağlantı Parçası Sağ



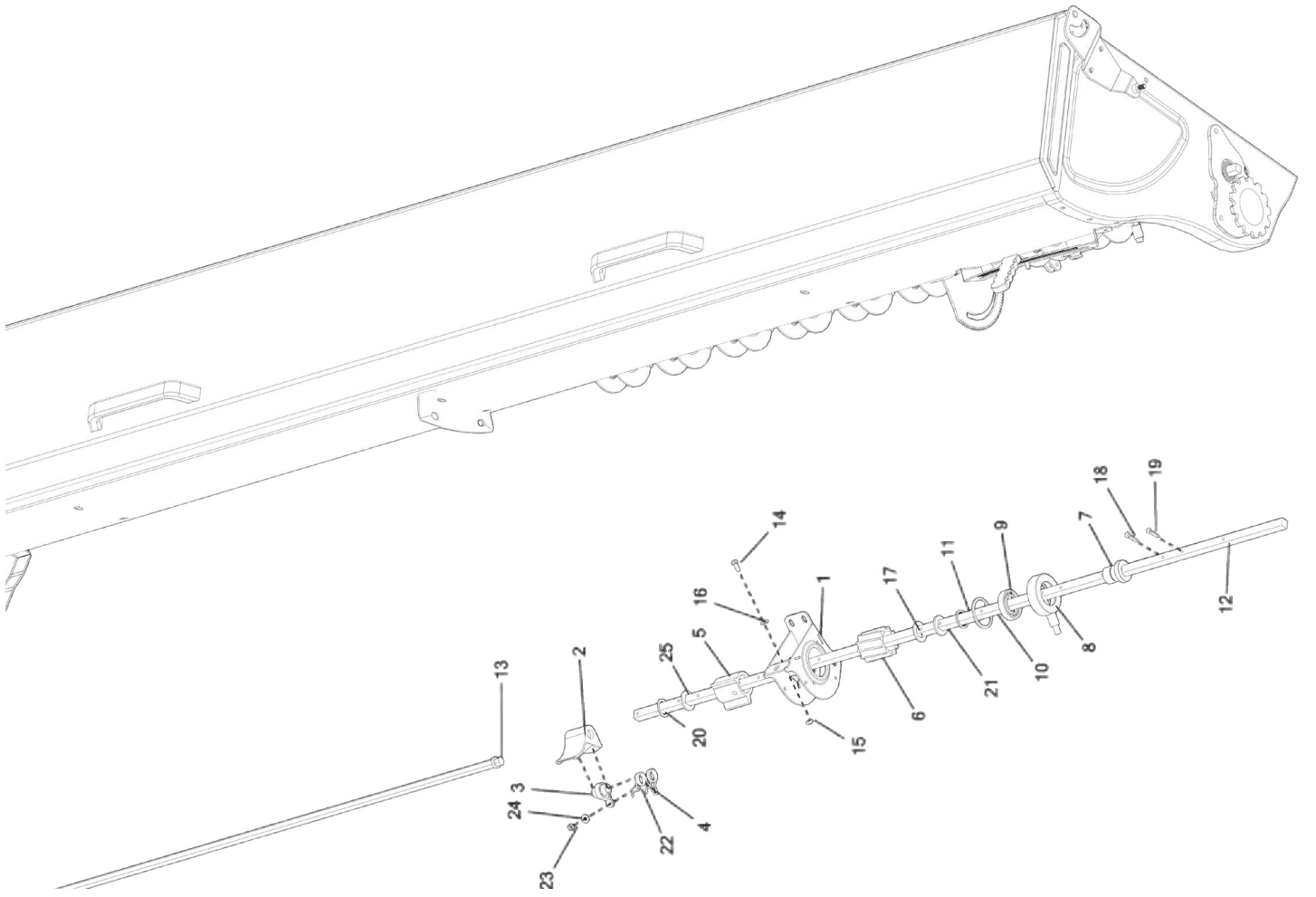
SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
13	101C1132-12	A.A. 14 Tohum Boşaltma Mili (12 li)
	101C1132-14	A.A. 14 Tohum Boşaltma Mili (14 lü)
	101C1132-16	A.A. 14 Tohum Boşaltma Mili (16 li)
	101C1132-18	A.A. 14 Tohum Boşaltma Mili (18 li)
	101C1132-20	A.A. 14 Tohum Boşaltma Mili (20 li)
	101C1132-22	A.A. 14 Tohum Boşaltma Mili (22 li)
	101C1132-24	A.A. 14 Tohum Boşaltma Mili (24 lü)
	101C1132-26	A.A. 14 Tohum Boşaltma Mili (26 li)
	101C1132-28	A.A. 14 Tohum Boşaltma Mili (28 li)
14	HDBM820	M 8*20 Dibi Kare Cıvata
15	FNM16	M 8 Fiberli Somun
16	FRN8	M 8 Pul
17	101C1124	Kursak Yayı
18	101C1125	Pim
19	K520	Kopiye 5*20
20	FR33251	Pul 33,5*25,5*1mm.
21	101C1421	Kare Pul 1,5 mm.
22	BM616	M 6*16 Cıvata
23	FNM6	M 6 Fiberli Somun
24	FRM6	M 6 Pul
25	101C1425	Kare Pul 3 mm.

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101C1401	Tohum-Gübre Kursağı
2	53206028	Tohum-Gübre Boşaltma Kapatıcısı
3	53206029	Tohum-Gübre Boşaltma Sabitleyicisi
4	101C1404	Tohum-Gübre Boşaltma Kapatıcısı Yayı
5	53206030	Tohum-Gübre Dişli Yatağı
6	101C1406	Tohum-Gübre Dişlisi
7	101C1126	Derece Takoz Yatağı
8	101C1127	Derece Takozu
9	B6006-2RS	Rulman 6006 2 RS
10	RR47255	Sekman (Din 472*55)
11	RR47130	Sekman (Din 471*30)
12	101C1131-12	16 lık Tohum Kare Mili (12 li)
	101C1131-14	16 lık Tohum Kare Mili (14 li)
	101C1131-16	16 lık Tohum Kare Mili (16 li)
	101C1131-18	16 lık Tohum Kare Mili (18 li)
	101C1131-20	16 lık Tohum Kare Mili (20 li)
	101C1131-22	16 lık Tohum Kare Mili (22 li)
	101C1131-24	16 lık Tohum Kare Mili (24 lü)
	101C1131-26	16 lık Tohum Kare Mili (26 li)
	101C1131-28	16 lık Tohum Kare Mili (28 li)



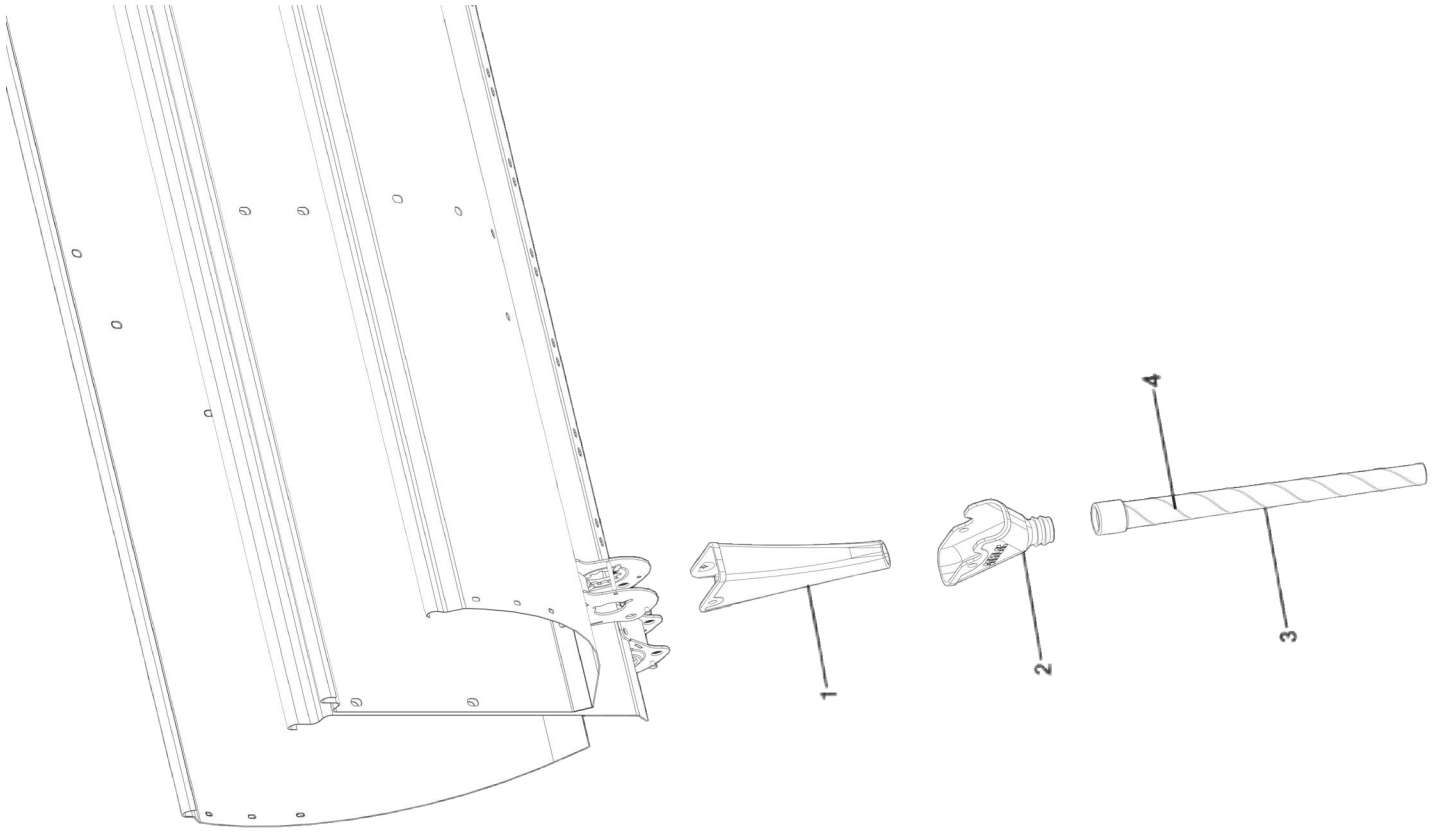
SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
11	101C1311	Tohum-Gübre Boşaltma Hareket Kol Yayı
12	101C1112	Sandık Kapağı Bağlantı Parçası Sol
13	101C1113	Sandık Kapağı Bağlantı Parçası Sağ
14	52281401	Kapak Lifti
15	101C1515	Gübre Boşaltma Hareket Kolu
16	FNMM8	M 8 Fiberli Somun
17	BM612	M 6*12 Cıvata
18	101C1518	Gübre Derece Kolu Komple
19	101C1119	Tohum-Gübre Boşaltma Kolu Mesnedi
20	101C1236	Gübre Derece Ayar Sacı
21	2160304	Derece Ayar Topuzu
22	53209002	Elcek
23	53206027	Çati
24	FRM8	M 8 Pul
25	BM625	M 6*25 Cıvata
26	FNMM6	M 6 Fiberli Somun
27	FRM6	M 6 Pul
28	BM825	M 8*25 Cıvata
29	BM820	M 8*20 Cıvata
30	BM850	M 8*50 Cıvata
31	BM1025	M 10*25 Cıvata
32	FNMM10	M 10 Fiberli Somun
33	FRM10	M 10 Pul
34	BM1035	M 10*35 Cıvata
35	101C1535	Gübre Boşaltma Kolu Komple Sol
36	101C1536	Gübre Boşaltma Kolu Komple Sağ

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101C1101-12	Sandık Kapağı (12 li)
	101C1101-14	Sandık Kapağı (14 lü)
	101C1101-16	Sandık Kapağı (16 li)
	101C1101-18	Sandık Kapağı (18 li)
	101C1101-20	Sandık Kapağı (20 li)
	101C1101-22	Sandık Kapağı (22 li)
	101C1101-24	Sandık Kapağı (24 lü)
	101C1101-26	Sandık Kapağı (26 li)
	101C1101-28	Sandık Kapağı (28 li)
2	101C1202-12	Gübre Sandık Eleği (12 Li)
	101C1202-14	Gübre Sandık Eleği (14 Lü)
	101C1202-16	Gübre Sandık Eleği (16 Li)
	101C1202-18	Gübre Sandık Eleği (18 Li)
	101C1202-20	Gübre Sandık Eleği (20 Li)
	101C1202-22	Gübre Sandık Eleği (22 Li)
	101C1202-24	Gübre Sandık Eleği (24 Lü)
	101C1202-26	Gübre Sandık Eleği (26 Li)
	101C1202-28	Gübre Sandık Eleği (28 Li)
3	53209009	Sandık Kapak Kolu
4	101C1504	Gübre Boşaltma Kızak Ayar Sacı Sol
5	101C1505	Gübre Boşaltma Kızak Ayar Sacı Sağ
6	101C1306	Tohum Boşaltma Hareket Kolu
7	M8	M 8 Somun
8	BM830	M 8*30 Cıvata
9	101C1509	Gübre Sandığı Destek Sacı
10	101C1310	Tohum-Gübre Boşaltma Kızak Tırnaklı Ayar Sacı

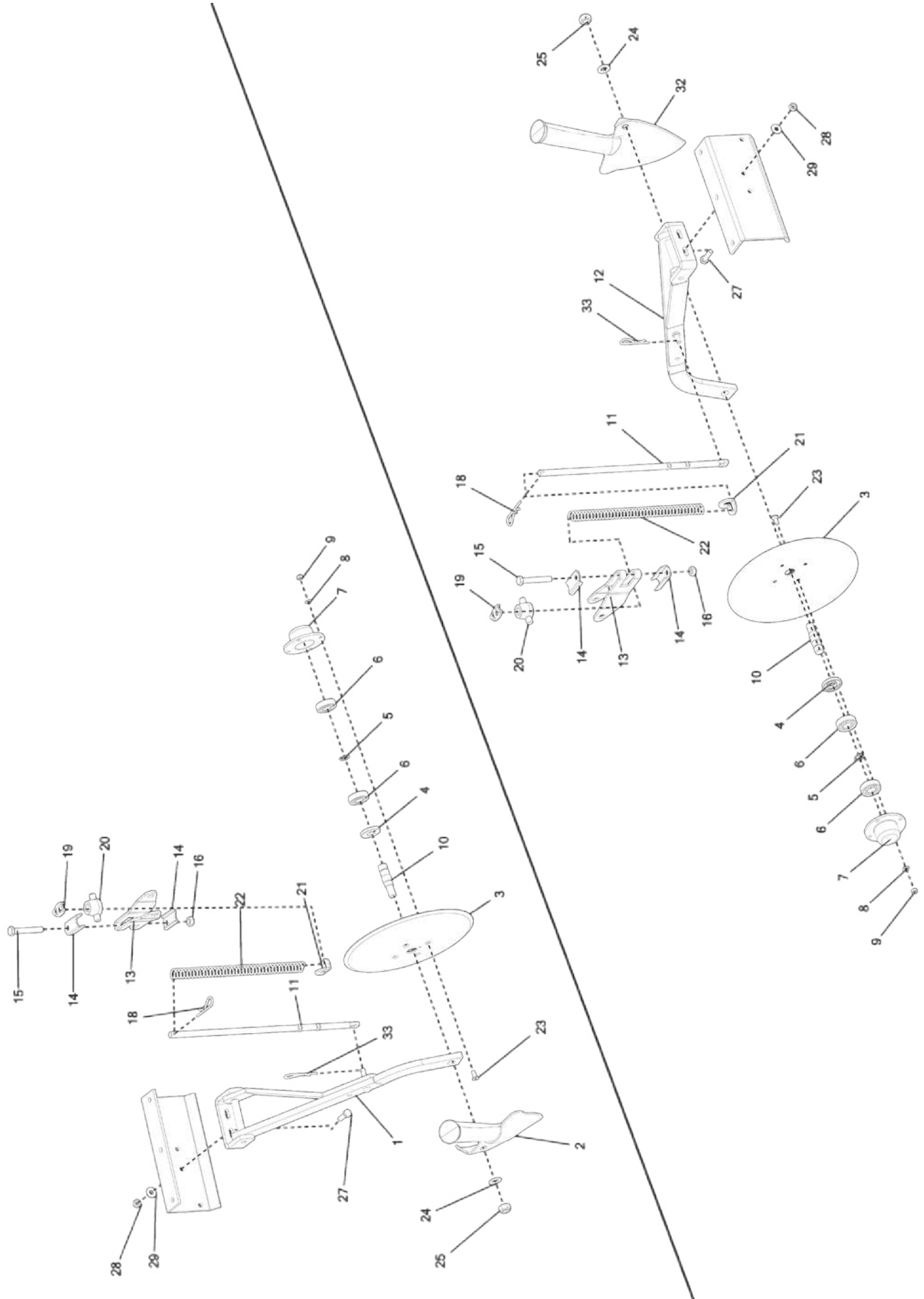


SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
13	101C1613-12	A.A. 14 Gübre Boşaltma Mili (12 li)
	101C1613-14	A.A. 14 Gübre Boşaltma Mili (14 lü)
	101C1613-16	A.A. 14 Gübre Boşaltma Mili (16 li)
	101C1613-18	A.A. 14 Gübre Boşaltma Mili (18 li)
	101C1613-20	A.A. 14 Gübre Boşaltma Mili (20 li)
	101C1613-22	A.A. 14 Gübre Boşaltma Mili (22 li)
	101C1613-24	A.A. 14 Gübre Boşaltma Mili (24 lü)
	101C1613-26	A.A. 14 Gübre Boşaltma Mili (26 li)
	101C1613-28	A.A. 14 Gübre Boşaltma Mili (28 li)
14	HDBM820	M 8*20 Dibi Kare Cıvata
15	FNM16	M 8 Fiberli Somun
16	FRN8	M 8 Pul
17	101C1124	Kursak Yayı
18	101C1125	Pim
19	K520	Kopiye 5*20
20	FR33251	Pul 33,5*25,5*1mm.
21	101C1421	Kare Pul 1,5 mm.
22	BM616	M 6*16 Cıvata
23	FNM6	M 6 Fiberli Somun
24	FRM6	M 6 Pul
25	101C1425	Kare Pul 3 mm.

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101C1401	Tohum-Gübre Kursağı
2	53206028	Tohum-Gübre Boşaltma Kapatıcısı
3	53206029	Tohum-Gübre Boşaltma Sabitleyicisi
4	101C1404	Tohum-Gübre Boşaltma Kapatıcısı Yayı
5	53206030	Tohum-Gübre Dişli Yatağı
6	101C1406	Tohum-Gübre Dişlisi
7	101C1126	Derece Takoz Yatağı
8	101C1127	Derece Takozu
9	B6006-2RS	Rulman 6006 2 RS
10	RR47255	Sekman (Din 472*55)
11	RR47130	Sekman (Din 471*30)
12	101C1612-12	16 lık Gübre Kare Mili (12 li)
	101C1612-14	16 lık Gübre Kare Mili (14 li)
	101C1612-16	16 lık Gübre Kare Mili (16 li)
	101C1612-18	16 lık Gübre Kare Mili (18 li)
	101C1612-20	16 lık Gübre Kare Mili (20 li)
	101C1612-22	16 lık Gübre Kare Mili (22 li)
	101C1612-24	16 lık Gübre Kare Mili (24 lü)
	101C1612-26	16 lık Gübre Kare Mili (26 li)
	101C1612-28	16 lık Gübre Kare Mili (28 li)

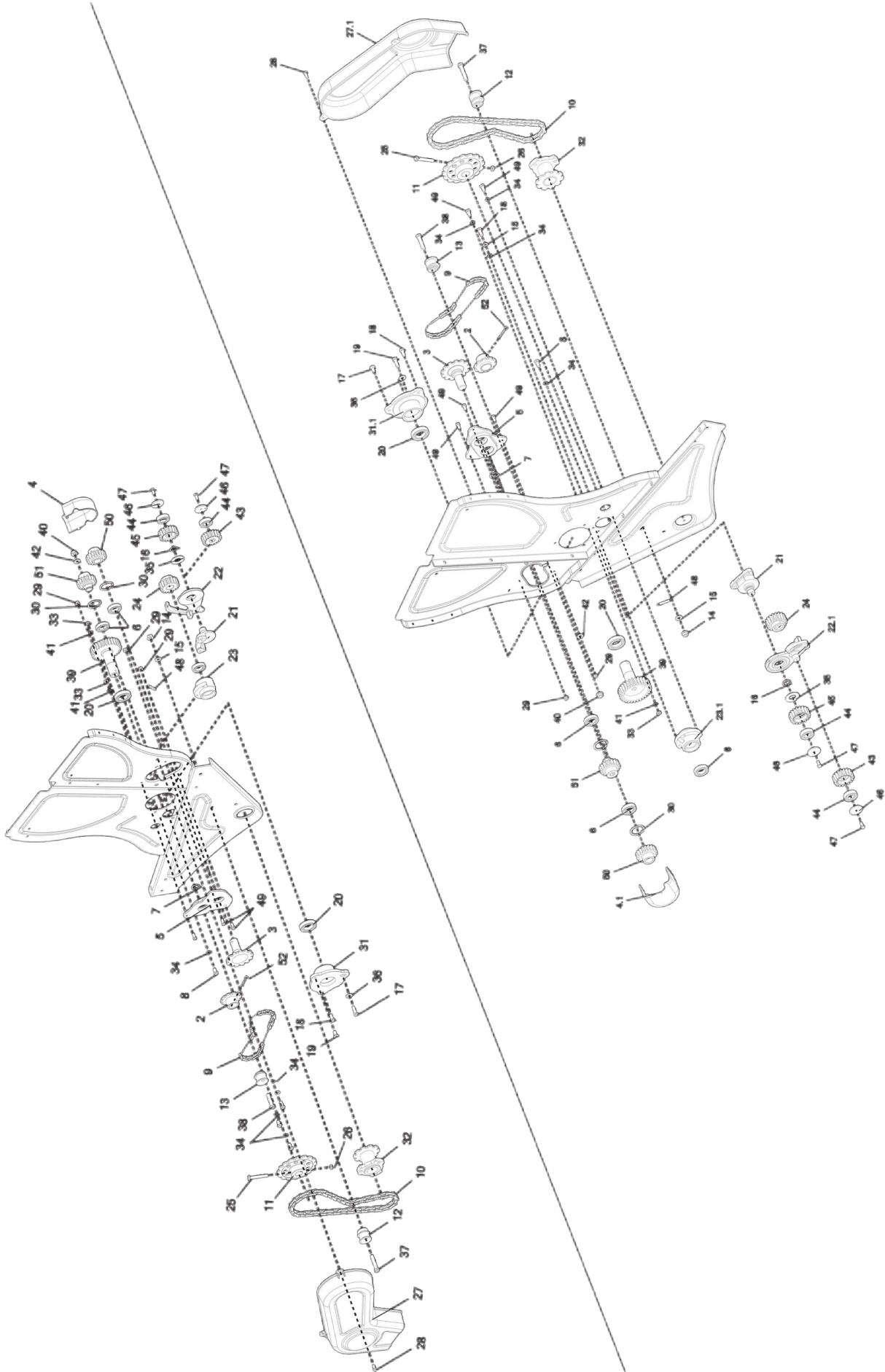


SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	53206006	Gübre Teleskobu
2	53206007	Tohum Teleskobu
3	53206008	Tohum Teleskop Hortumu
4		Hortum Yayı



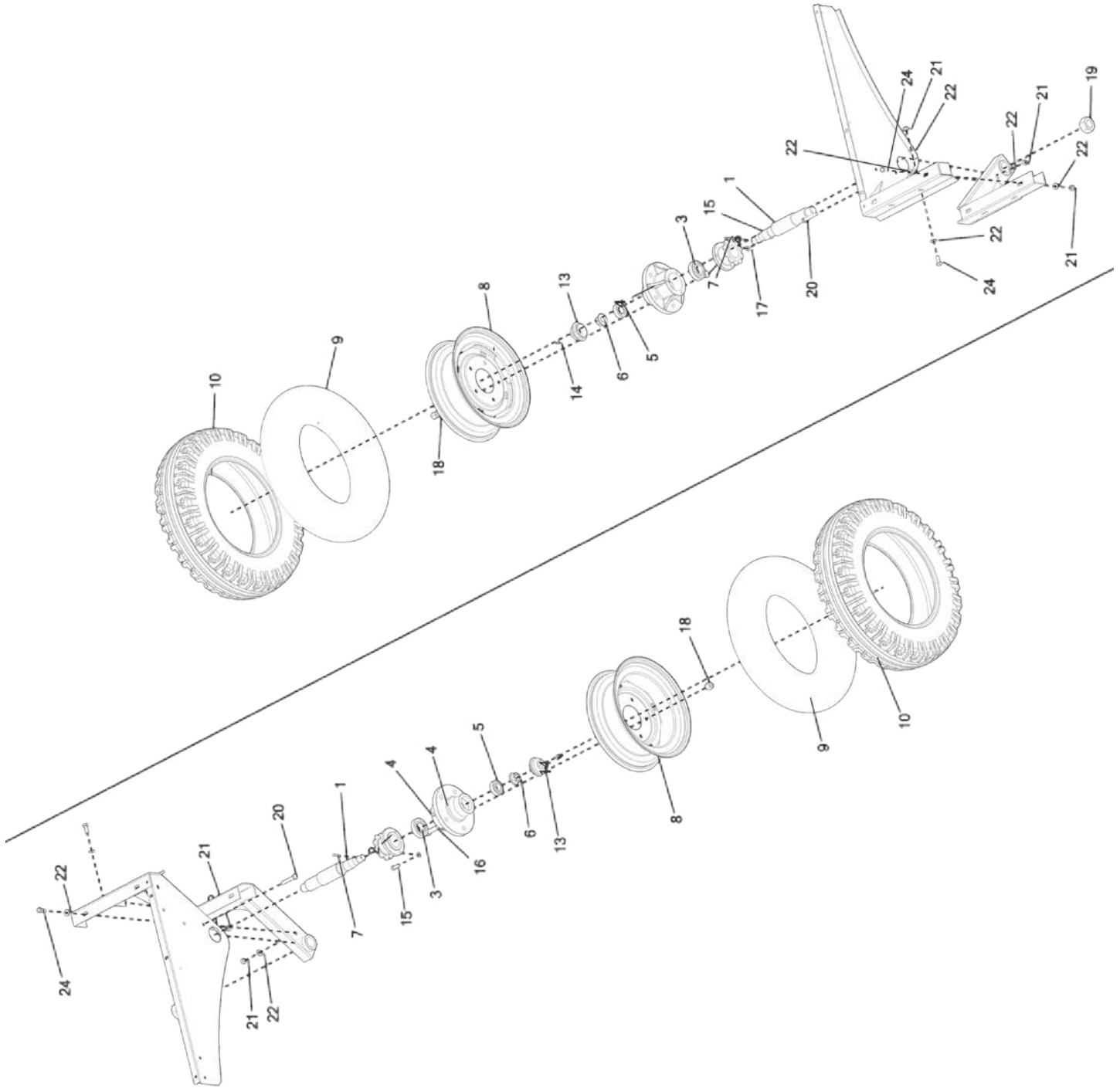
SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
16	M12	M 12 Somun
18	RM4	R Maşa
19	101D1019	Mil Üst Kilit
20	101D1020	Baskı Çekirdeği
21	101D1021	Baskı Yayı Alt Kilidi
22	101D2022	Ters Çarık Baskı Yayı (45 Cm)
	101D2122	Ters Çarık Baskı Yayı (47 Cm)
23	HBBM825	M 8*25 H.B.Cıvata
24	FR15/8	5/8" Pul
25	UNF5/8	5/8" Somun-UNF
27	BM1035	M 10*35 Cıvata
28	M10	M 10 Somun
29	FRM10	M 10 Pul
30	BM1225	M 12*25 Cıvata
31	FRM12	M 12 Pul
32	101D2032	Ters Çarık Alt Düzen Çizmesi Uzun
33	RM3	R Maşa

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101D2001	Ters Çarık Ekici Ayak Kısa
2	101D2002	Ters Çarık Alt Düzen Çizmesi Kısa
3	101D2003	Ters Çarık Disk
4	FS20475	Keçe 20*47*5
5	RR47120	Sekman (471*20)
6	B6204	Rulman 6204
7	101D2007	Ters Çarık Yatak
8	FRM8	M 8 Pul
9	M8	M Somun
10	101D2010	Ters Çarık Göbek Cıvatası
11	101D2011	Ters Çarık Ayak Yay Mili
	101D2111	Ters Çarık Ayak Yay Mili
12	101D2013	Ters Çarık Ekici Ayak Uzun
13	101D1013	Yay Baskısı
14	101D1014	Yay Baskısı Sıkırma Kilidi
15	BM1280	M 12*80 Cıvata
16	M12	M 12 Somun



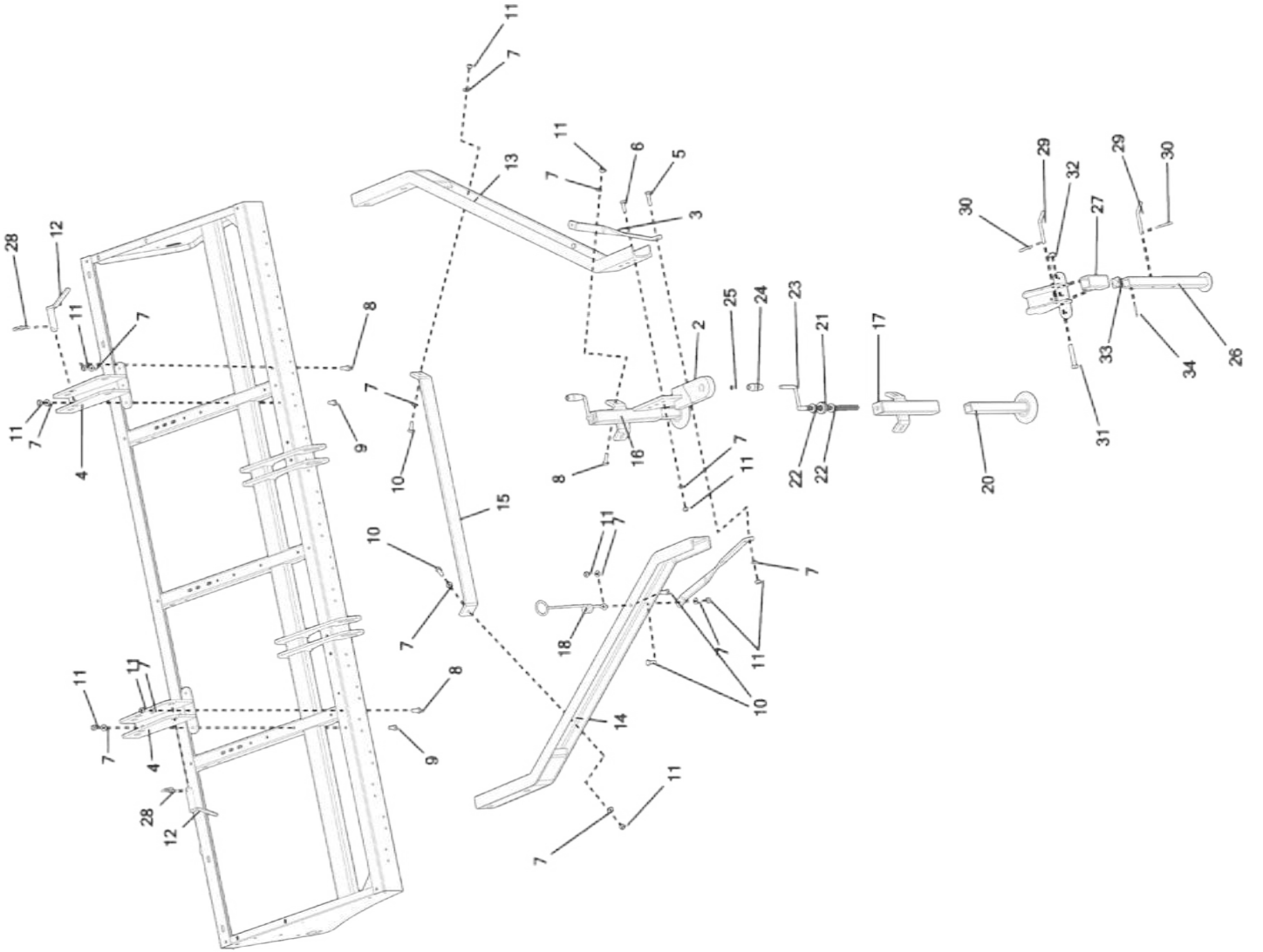
SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
26	M10	Somun M 10
27	53206013	Dişli Muhafaza Kapağı Sağ (Plastik)
27.1	53206014	Dişli Muhafaza Kapağı Sol (Plastik)
28	BM620	Cıvata M 6x20
29	M6	Fiberli Somun M 6
30	RR47150175	Sekman
31	101E1037	Tohum Sandığı, Dişli Yatağı Sağ
31.1	101E1038	Tohum Sandığı, Dişli Yatağı Sol
32	101E1045	Porya Dişlisi
33	UNC3/8	Somun 3/8" (UNC)
34	FRİÇ3/8	Çentikli Pul 3/8"
35	FR30501	Pul 30x50x1
36	FRM10	Pul M 10
37	BM1270	Cıvata M 12x70
38	BM1260	Cıvata M 12x60
39	101E1015	Tohum Sandık Dişlisi
40	101E1039	Fiberli Somun M12
41	FRMÇ8	Çentikli Pul M 8
42	FR10.5223	Pul 10.5x22x3
43	101E1041	Kavrama Dişlisi
44	B6205-2RS	Rulman 6205 2RS
45	101E1045	Kavrama Dişlisi 1
46	FR8.5514	Pul 8,5x51x4
47	BM820	Cıvata M 8x20
48	101E1048	Kavrama Boynuz Gerdirme Yayı
49	BM1025	Cıvata M 10x25
50	G5/16D	Gübre Sandık Dişlisi 5/16"
51	53206014	Gübre Sandık Dişlisi 2
52	101E1049	Zincir Dişli Yayı

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101E1009	Tohum Sandığı, Dişli Yatağı Sağ
2	101E1202	Gübre Sandığı Zincir Dişli
3	101E1103	38 lik Zincir Dişli
4	101E1104	Dişli Muhafazası Sağ
4.1	101E1105	Dişli Muhafazası Sol
5	101E1206	Rulman Yatağı 6006
6	B6006-2RS	Rulman 6006 2RS
7	RR47130	Sekman Din 471x30
8	BM816	M 8*16 Cıvata
9	101E1109	Zincir A 2040
10	101E1012	Teker Zinciri A 2050
11	101E1010	Yaprak Dişli
12	53209004	Zincir Gerdirme 1
13	53209005	Zincir Gerdirme 2
14	M12	Fiberli Somun M12
15	FRM12	Pul M12
16	RR47129	Sekman Din 471x29
17	UNC.3/8X25	Cıvata 3/8" - 25 (UNC)
18	BM1035	Cıvata M 10x35
19	HBBM1025	Havşa Başlı Cıvata M 10x25
20	B6008-2RS	Rulman 6008 2RS
21	101E1018	Kavrama Dişlisi Çelik Yatağı
22	101E1019	Kavrama Boynuzu Sağ
22.1	101E1020	Kavrama Boynuzu Sol
23	101E1021	Yaprak Dişli Yatağı Sağ
23.1	101E1022	Yaprak Dişli Yatağı Sol
24	101E1023	32 lik Çelik Dişli
25	UNC.3/8X20	Cıvata 3/8" - 20 (UNC)



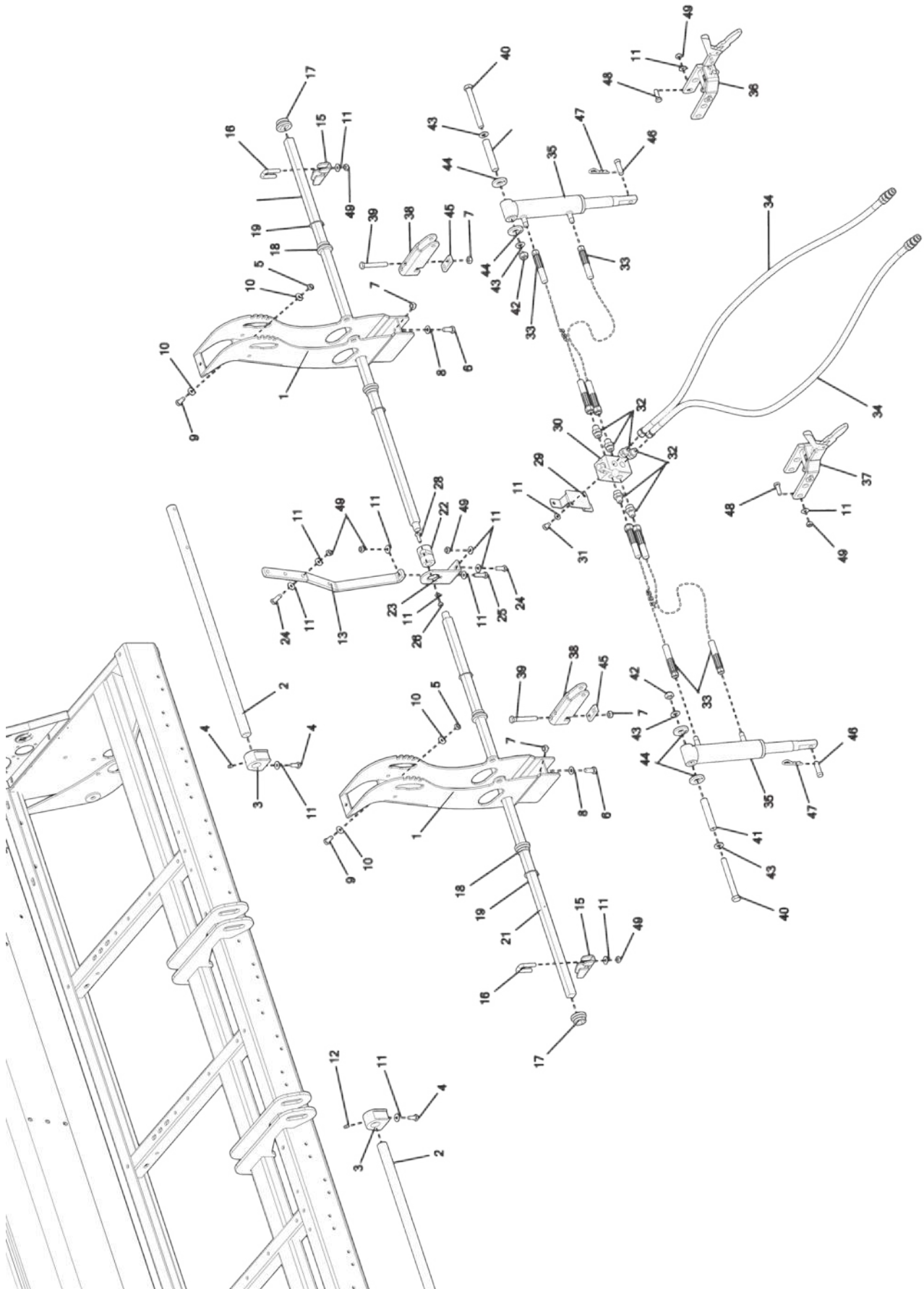
SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
12	101F1012	Dingil Bağlantısı Sağ
13	53209003	Porya Kapağı
14	G5/16D	5/16" Gresörtük
15	BM1030	M 10*30 Cıvata
16	BM1650	M 16*50
17	FRM10	M 10 Pul
18	DBM16	M 16 Dingil Somunu
20	BM1270	M 12*70 Cıvata
21	M12	M 12 Somun
22	M36	M 36 Somun
23	BM1220	M 12*20 Cıvata
24	BM1230	M 12*30 Cıvata
25	FRM12	M 12 Pul

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101F1001	Dingil Mili
2	101E1045	Porya Dişlisi
3	B32208	Rulman 32208
4	101F1004	Teker Poryası
5	B32206	Rulman 32206
6	101F1006	Dingil Somunu (Taçlı Somun)
7	K535	Kopilye 5*35
8	R60016	Jant
9	IW60016	Teker İç Lastiği (600-16)
	IW75016	Teker İç Lastiği (750-16)
10	W60016	Lastik Teker (600-16)
	W75016	Lastik Teker (750-16)
11	101F1011	Dingil Bağlantısı Sol



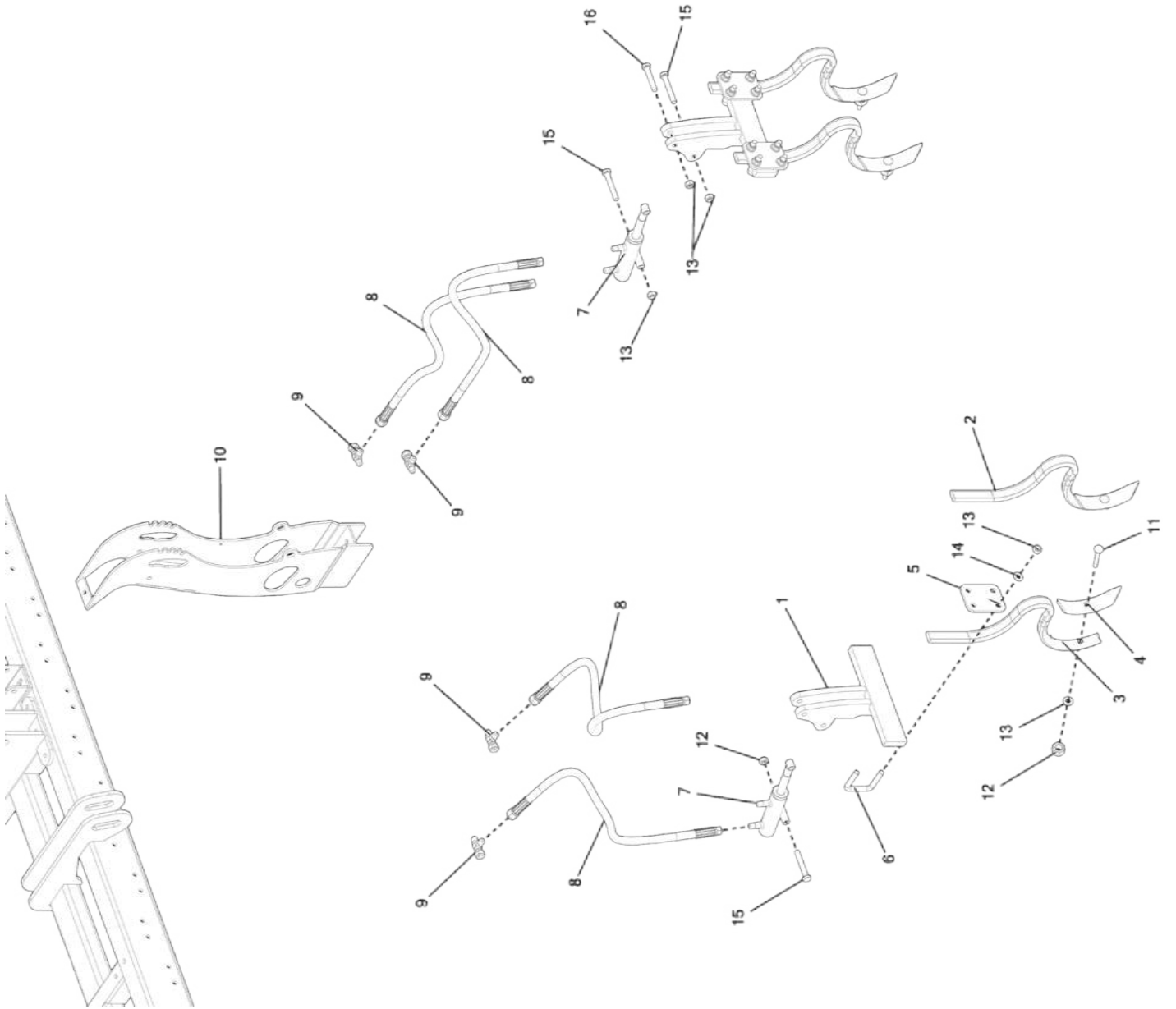
SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
16	101G1116	Kriko (Komple)
17	101G1117	Kriko Üst Profili
18	101G1018	Hortum Tutucu Yay
19	101G1019	Ok Dayama Laması Sağ
20	101H1003	Kriko Ayağı
21	B51203	Rulman 51203 Eksenal Bilye
22	FRM16	M 16 Pul
23	101H1004	Kriko Mili
24	53208021	Kriko Kol Plastiği
25	RR47112	Sekman (Din 471 *12)
26	101G1126	Sabit Ayak
27	101G1127	Sabit Ayak Mesnedi
28	52260101	Yaylı Pim
29	101G1129	Sabit Ayak Sabitleme Pimi
30	RM4	R Maşa
31	BM1690	M 16*90 Cıvata
32	M16	M 16 Somun

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
2	101G1002	Çeki Bağlantısı
3	101G1003	Ok Dayama Laması Sol
4	101G1004-100	Ok Bağlantı Şasesi (100)
5	101G1004-80	Ok Bağlantı Şasesi (80)
5	BM1250	M 12*50 Cıvata
6	BM1245	M 12*45 Cıvata
7	FRM12	M 12 Pul
8	BM1240	M 12*40 Cıvata
9	BM1230	M 12*30 Cıvata
10	BM1235	M 12*35 Cıvata
11	M12	M 12 Somun
12	101G1012	Ok Bağlantı Pimi
13	101G1013-100	Ok Yan Bağlantısı Sol (100 Lük)
13	101G1013-80	Ok Yan Bağlantısı Sol (80 Lük)
14	101G1014-100	Ok Yan Bağlantısı Sağ (100 Lük)
14	101G1014-80	Ok Yan Bağlantısı Sağ (80 Lük)
15	101G1015-100	Ok Gövdesi Ara Dayaması (100 Lük Ok)
15	101G1015-80	Ok Gövdesi Ara Dayaması (80 Lük Ok)



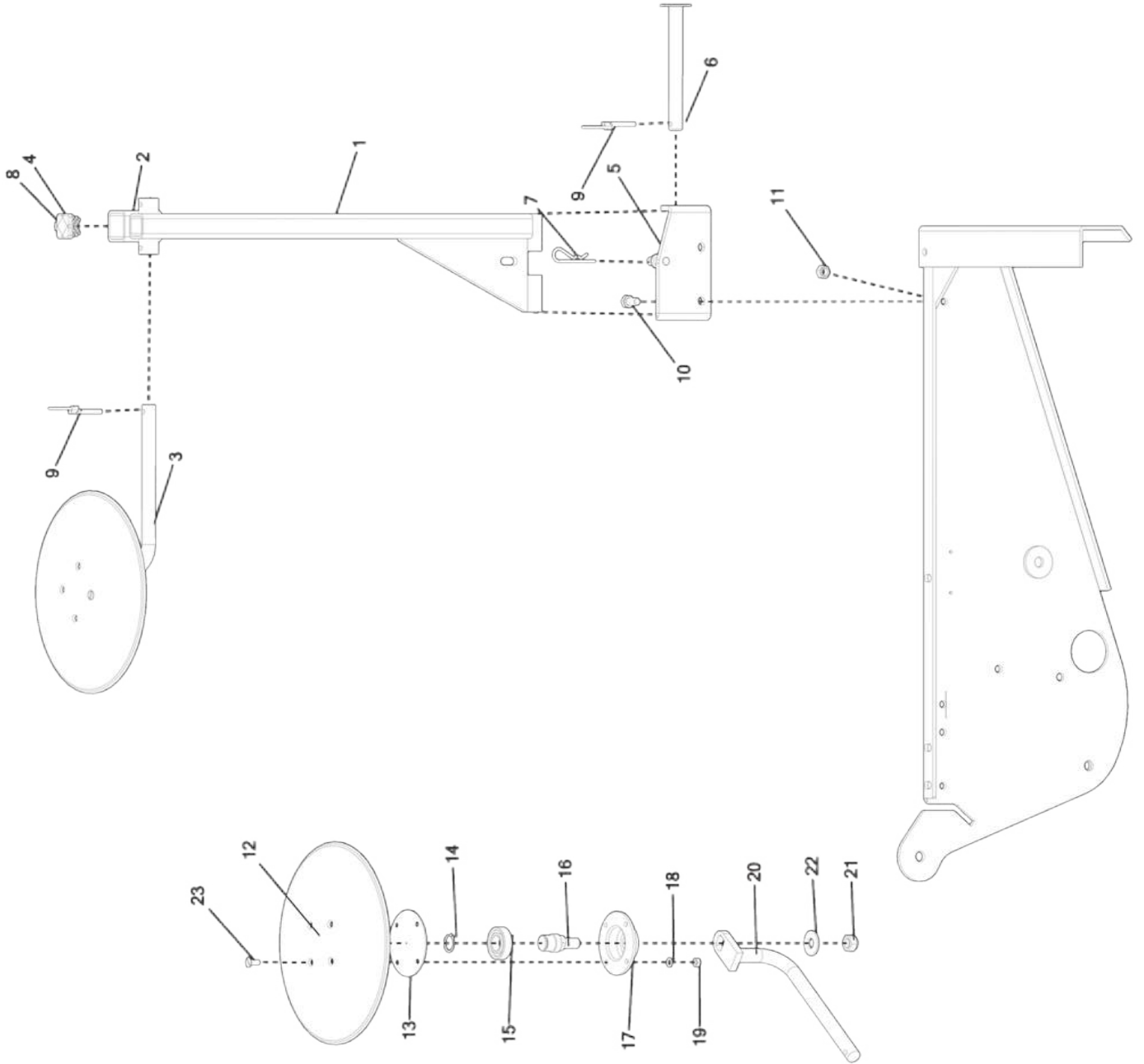
SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
21	101K1021-14	24*24 Kare Mil Sağ (14 lü)
	101K1021-16	24*24 Kare Mil Sağ (16 lü)
	101K1021-18	24*24 Kare Mil Sağ (18 lü)
	101K1021-20	24*24 Kare Mil Sağ (20 lü)
	101K1021-22	24*24 Kare Mil Sağ (22 lü)
	101K1021-24	24*24 Kare Mil Sağ (24 lü)
	101K1021-26	24*24 Kare Mil Sağ (26 lü)
	101K1021-28	24*24 Kare Mil Sağ (28 lü)
22	101K1022	24*24 Kare Mil Orta Döküm Yatağı
23	101K1023	Orta Döküm Yatak Sabitleme Sacı
24	BM1030	M 10*30 Cıvata
25	BM1040	M 10*40 Cıvata
26	FNM10	M 10 Fiberli Somun
28	HBBM1025	M10*25 Havşa Başlı Cıvata
29	101K1029	Dağıtıcı Sabitleme Sacı
30	101K1030	Dağıtıcı
31	BM1016	M 10*16 Cıvata
32	101K1032	Rekor
33	101K1033	Yağ Hortumu Kısa
34	101K1034	Yağ Hortumu Uzun
35	52281402	Hidrolik Lift
36	101K1036	Derinlik Ayar Derece Kolu Sağ
37	101K1037	Derinlik Ayar Derece Kolu Sol
38	101K1038	Piston Baskısı
39	BM1290	M 12*90 Cıvata
40	BM16165	M 16*165 Cıvata
41	101K1041	Lift Bağlantı Burcu
42	M16	M 16 Somun
43	FRM16	M 16 Pul
44	FR22506	Pul (22*50*6)
45	101K1045	Piston Baskı Laması
46	101K1046	Hidrolik Lift Pimi
47	RM4	R Maşa 4 Lük
48	BM1035	M 10*35 Cıvata
49	M10	M 10 Somun

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101K1001	Piston Tablası
2	101K1002-12	32 lik Mil (12 lü)
	101K1002-14	32 lik Mil (14 lü)
	101K1002-16	32 lik Mil (16 lü)
	101K1002-18	32 lik Mil (18 lü)
	101K1002-20	32 lik Mil (20 lü)
	101K1002-22	32 lik Mil (22 lü)
	101K1002-24	32 lik Mil (24 lü)
	101K1002-26	32 lik Mil (26 lü)
	101K1002-28	32 lik Mil (28 lü)
3	101K1003	32 lik Mil Yatağı
4	BM1025	M 10*25 Cıvata
5	M8	M 8 Somun
6	BM1230	M 12*30 Cıvata
7	M12	M 12 Somun
8	FRM12	M 12 Pul
9	BM825	M 8*25 Cıvata
10	FRM8	M 8 Pul
11	FRM10	M 10 Pul
12	G5/16D	5/16" Gresörlük
13	101K1013	Tohum Sandığı Dayaması
15	101K1015	Otomatik Mandallı
16	UCBM10129	U Cıvata M 10*138
17	101K1017	Tırnaklı Yatak
18	101K1018	24 lük Kare Mil Piston Tabla Yatağı
19	RR47140	Sekman (Din 471*40)
20	101K1020-12	24*24 Kare Mil Sol (12 lü)
	101K1020-14	24*24 Kare Mil Sol (14 lü)
	101K1020-16	24*24 Kare Mil Sol (16 lü)
	101K1020-18	24*24 Kare Mil Sol (18 lü)
	101K1020-20	24*24 Kare Mil Sol (20 lü)
20	101K1020-22	24*24 Kare Mil Sol (22 lü)
	101K1020-24	24*24 Kare Mil Sol (24 lü)
	101K1020-26	24*24 Kare Mil Sol (26 lü)
	101K1020-28	24*24 Kare Mil Sol (28 lü)
21	101K1021-12	24*24 Kare Mil Sağ (12 lü)



SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
9	101M1009	T Rekor
10	101M1010	Aski Şasesi
11	HB.UNC.7/16X40	7/16" - 40" H.B. Cıvata (Dibi Dört Köşe)
12	UNC.7/16	7/16" Somun
13	FRI7/16	7/16" Pul
14	M12	M 12 Somun
15	BM1280	M 12*80 Cıvata
16	BM1270	M 12*70 Cıvata

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101M1001	Kaziyıcı Ayak Sabitleme Mesnedi
2	101M1002	Kaziyıcı Ayak (Komple)
3	101M1003	Kaziyıcı Ayak
4	101M1004	Kaziyıcı Ayak Ucu
5	101M1005	Kelepçe Sıkırma Laması
6	UCBM12202	U Cıvata M 12*202
7	52281403	iz Patlatma Lifi
8	101M1008	iz Patlatma Lifi Yağ Hortumu



SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
13	53209016	Disk Contası
14	RR47125	Sekman(Din 471-25)
15	B6205-2RS	Rulman 6205 2RS
16	101L1016	Disk Mili
17	101L1017	Yatak
18	FRM8	M 8 Pul
19	M8	M 8 Somun
20	101L1020	Disk Kolu
21	FJNF5/8	5/8" Fiberli Somun-JNF
22	FR15/8	5/8" Pul
23	HBBM820	M 8*20 Havşa Başlı Cıvata

SIRA NO	KOD NO	PARÇANIN TANIMI
1	101L1001	Markör Kolu
2	101L1002	Markör Kelepçesi
3	101L1003	Markör Diski Komple
4	53209010	40*40 Profil Kapağı
5	101L1005	Markör Kolu Mesnedi
6	101L1006	Markör Kolu Sabitleme Mili
7	RM4	R Maşa 4 Lük
8	BMT225	M 12*25 Cıvata
9	52260101	Halkalı Pim
10	BM1025	M 10*25 Cıvata
11	M10	M 10 Somun
12	101L1012	Disk





EKİMİ SANATA
DÖNÜŞTÜREN TEKNOLOJİ
TECHNOLOGY CONVERTING SOWING TO ART



İMALATÇI FİRMA

Yetkili Bayimiz

Şakalak Tarım Makinaları San. ve Tic. A.Ş.
3. Organize Sanayi Bölgesi Büyük Kayacık Mh.
Evrenköy Cd. 1 Nolu Sk. No: 4 Konya / Türkiye
T: +90.332 239 02 70
F: +90.332 239 02 76
E: sakalak@sakalak.com



www.sakalak.com



444 1 977



genctarım